

安裝順序

- (1) 請先清潔滑台及底座的安裝面，且在組裝作業時避免異物的混入。
- (2) 在各安裝面塗上低黏度的潤滑油並將a、b、c弧軌和各安裝面依建議扭力鎖緊。(圖3-1)
- (3) 並暫時鎖緊d弧軌。(圖3-2)
- (4) 從任一端拆下擋位螺絲，且插入滾柱保持器至弧軌中間位置，前述作業完成後，將擋位螺絲裝回原位。(圖3-3)
- (5) 試左右移動滑台至最大行程端，將滾柱保持器調整至弧軌的中央位置。
- (6) 在滑台的基準面側面，安裝千分錶。(圖3-4)

圖3 安裝方法

圖3-1 固定弧形軌道a~c

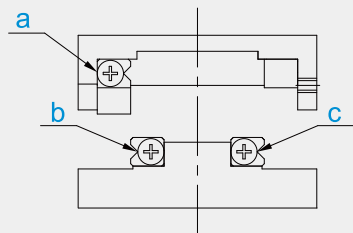


圖3-2 暫時緊固弧形軌道d

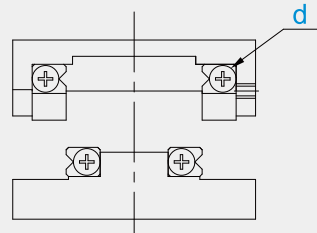


圖3-3 插入滾柱保持器

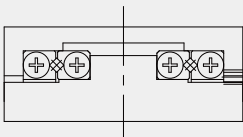
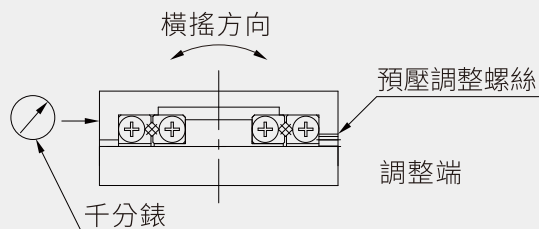


圖3-4



- (7) 將滑台移至任一側的行程端，並輕輕鎖住滾柱保持器上方的預壓調整螺絲。(圖3-5)
- (8) 將滑台移至另一側的行程端，並輕輕鎖住預壓調整螺絲。(圖3-6)
- (9) 將滑台移至中間位置，並輕輕鎖住中間位置的調整螺絲。(圖3-7)
- (10) 重複(7)、(9)的操作，至沒有橫搖方向的間隙，此時請注意不要施加過大的預壓負荷。
- (11) 一旦沒有橫搖方向的間隙，在左右移動滑台時，所安裝千分錶的指針偏擺為最小值並且穩定，請依安裝螺絲建議的鎖緊扭力對(7)、(9)的操作將預壓負荷進行最後校正。
- (12) 最後將暫時鎖緊的d弧軌(圖3-2)，依預壓調整螺絲的順序鎖緊。

圖3 安裝方法

○：可鎖緊調整螺絲；×：不可鎖緊調整螺絲

圖3-5

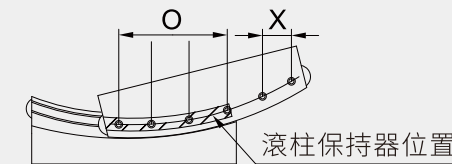


圖3-6

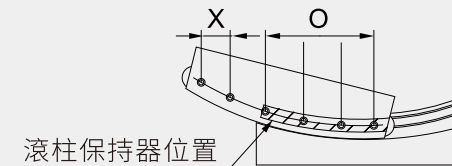


圖3-7

