



(FM0758A)

一般公差		精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{}}$	審核	日期	備註事項	成品分格獨立保存	機種	PS2R□-07			
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{}}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號				
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{}}$	設計	日期	2025/2/12	材質	見零件表	數量	1 /組		
4 ~ 16	±0.07	熱處理			N/A		圖名	滑台精密進給螺絲組-圓筒型(內六角頭)			
16 ~ 68	±0.1	熱處理			N/A		圖號	PS2R□-07			
68 ~ 250	±0.2	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-8282825 FAX: 886-4-8282228			單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次
250 ~ 1000	±0.3				比例	3:1	重量	3.66g			
1000 ~ 1500	±0.5										