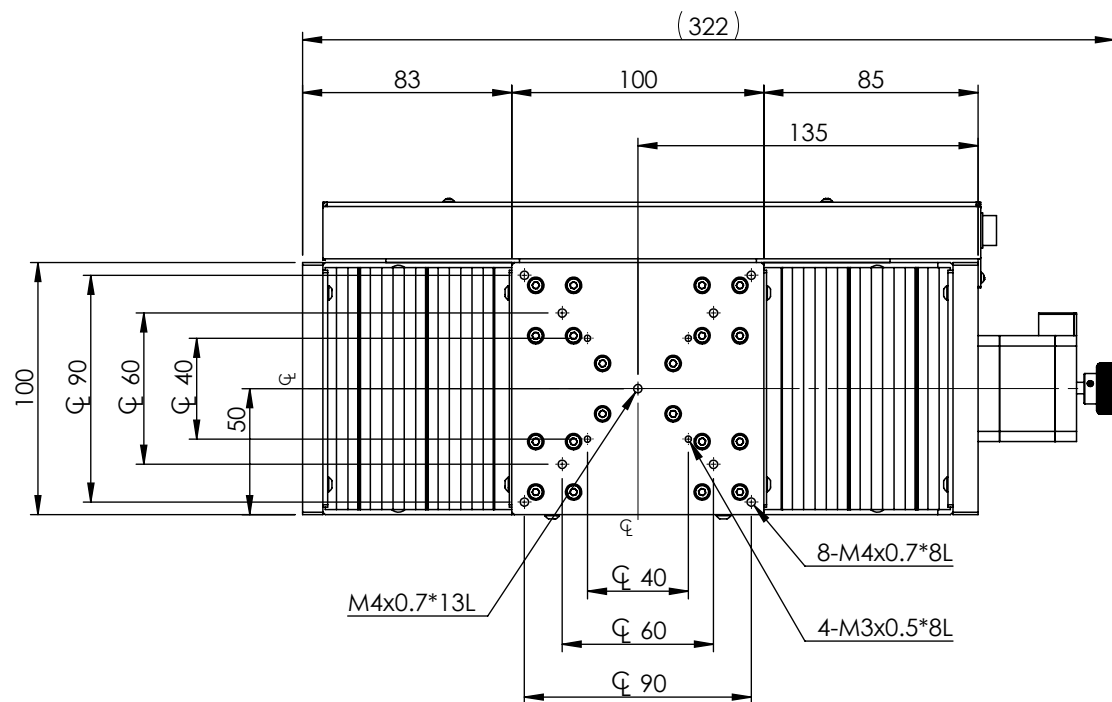
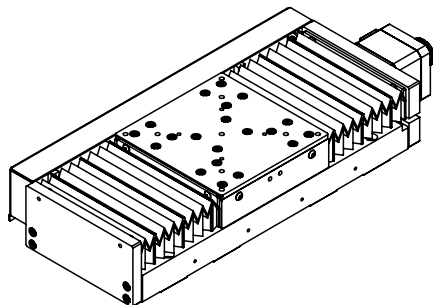
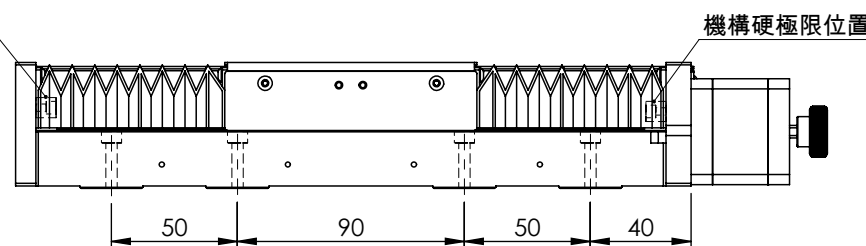


底座安裝孔尺寸
使用M4螺絲

機構硬極限位置



機構硬極限位置

成品檢驗精度

空轉	反覆定位精度	背隙	單向定位精度	解析度(Full/Half)	運動真直度	運動平行度	荷重	滑台移動行程	力矩剛性	最高速度
0.5μm	±0.5μm	1μm	8μm	2μm(Full)/1μm(Half)	3μm	15μm	20kgf	±50mm	0.04"/N·cm	20mm/sec

(FM0758A)

產品滑台規格表

傳動方式	滾珠螺桿
桿徑	8
導程	2.0
感測器	Panasonic, PM-F25
馬達	東方, PKP544MN18B
馬達線	東方, LC5N06B
接頭	廣瀨, HR10A-13R-20P(73)

一般公差	容許差
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工: 1.60	審核	日期	備註事項
細加工: 6.3	繪圖	日期	合格成品, 獨立包裝保存
粗加工: 2.5	設計	日期	表面處理
熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com			
 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			
熱處理	依各零件	單位	mm
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:5	重量	2619.7g

機種	GXA100-100-A2OPR
料號	高階光通訊線性滑台100型-右出線
圖名	GXA100-100-A2OP
圖號	圖號
投影	投影
版次	版次