



一般公差	精加工: 	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	CXN80150-S						
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期	2023/09/01	表面處理	依各零件		機料號				
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設計	日期	2023/09/01	材質	見零件表 數量 1 /組		圖名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXN80150-S			
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302 Http://www.gmtglobalinc.com				熱處理	依各零件		圖號	CXN80150-S2 □ N (2023新版)			
16 ~ 68	±0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次	T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2.5	重量	2238.7g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												