

一 般 公 差	精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審 核	日 期		備 註 事 項	合格成品，獨立包裝保存	機 種	CXN8030-S					
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{0.2}$	繪 圖	日 期	2023/08/31	表 面 處 理	依各零件	料 號					
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.1}$	設 計	日 期	2023/08/31	材 質	見零件表 數 量 1 /組	圖 名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXN8030-S				
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302 Http://www.gmtglobalinc.com				熱 處 理	依各零件	圖 號	CXN8030-S2 □ N (2023新版)				
16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2	重 量	1559.0g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												