



一般公差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存		機種	CXC50150-S			
尺寸範圍		容許差	細加工: $\frac{6.3}{10}$	繪圖	日期	2023/08/29	表面處理	依各零件		料號		
0.5 ~ 4		±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{2.0}$	設計	日期	2023/08/29	材 質	見零件表 數量 1 /組		圖 名		
4 ~ 16		±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302 Http://www.gmtglobalinc.com			熱 處 理	依各零件		圖 號	CXC50150-S2 ⁰ N		
16 ~ 68		±0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次 T1
68 ~ 250		±0.2				比 例	1:2	重 量	1463.7g			
250 ~ 1000		±0.3										
1000 ~ 1500		±0.5										