





成品檢驗精度	
行度 真圓度 迴轉平行度	
2mm 0.05mm 0.02mm	(FM0755A
- 般 公 差 精加工: ៉्रिं 審核 日期	備註事項 合格成品,獨立包裝保存 機 種 MR110-AR
寸範圍 容許差 細加工: ∜ 繪圖 日期	表面處理 本體陽極黑色 料 號
.5~4 ±0.05 粗加工: ∛√ 設計 日期 日期	対 質 見零件表 數 量 1 /組 圖 名 Θ軸研磨式迴轉精密滑台-110型(正
6 ~ 68 ±0.1 熟情/團結/創新/卓越 Http://www.gmtglobalinc.c	7 10 10 11 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11
8 ~ 250 ±0.2 高明鑽企業股份有限公	
0 ~ 1000 ±0.3 GMT GLOBAL INI	比例 0.8:1 重量 797.059 投影 (土) 上一十次次