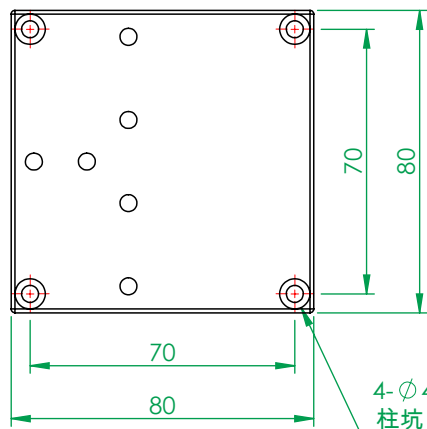
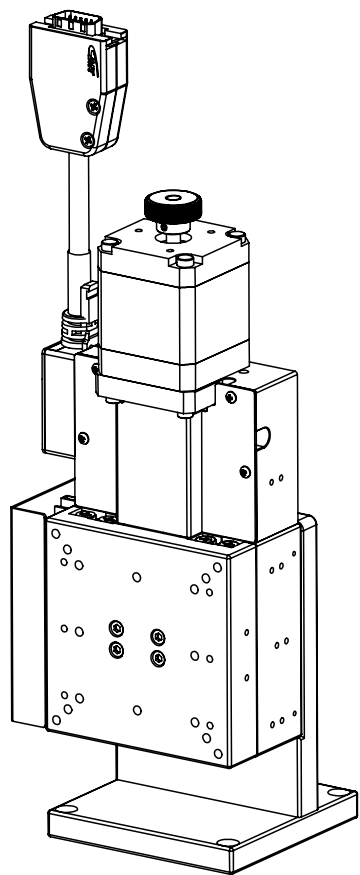
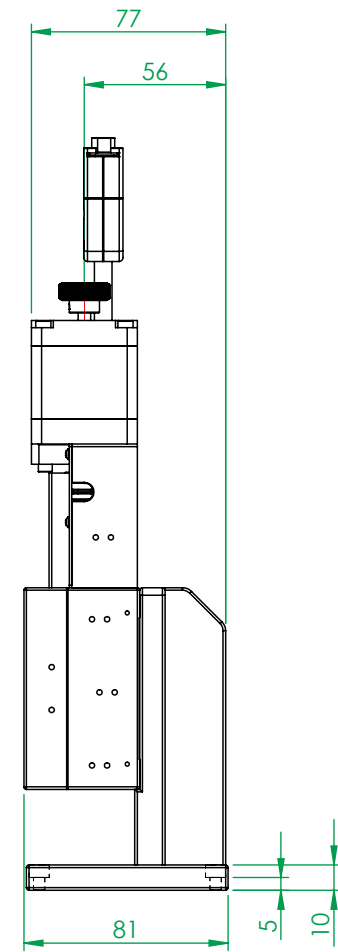
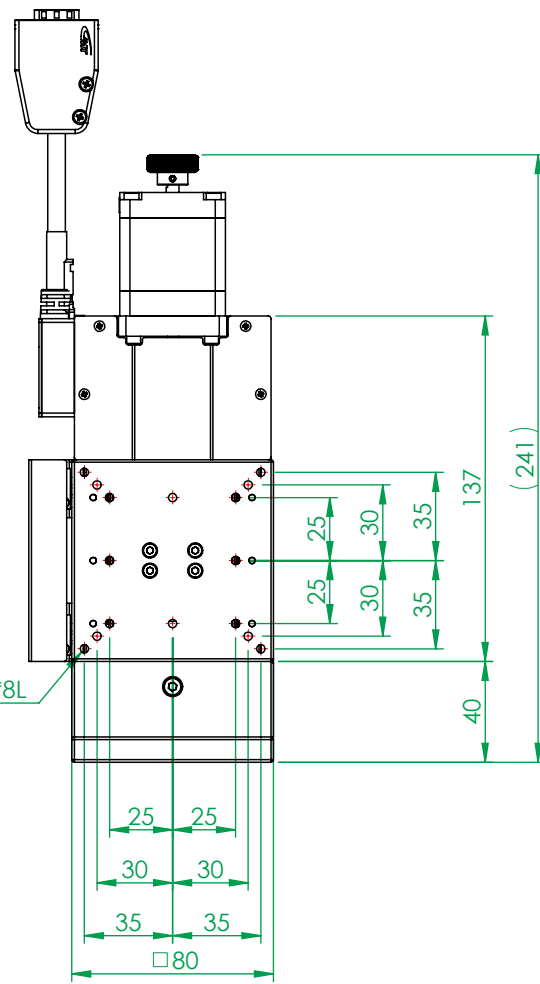




底座安裝孔尺寸

16-M4x0.7*8L
4- ϕ 4.5*10L
柱坑 ϕ 8*5L



成品檢驗精度						
空轉	平行度	單向定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷
1 μ m	20 μ m	5 μ m	$\pm$ 0.5 μ m	10mm/sec	30mm	78.4N

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日期	備 註 事 項	合格成品，獨立包裝		機 種	AZL80-A2P				
尺寸範圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日期	表面處理	本體陽極霧黑		料 號					
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設 計	日期	材 質	鋁合金型	數 量	1 / 組	圖 名	電動垂直Z軸交叉滾子式精密級滑台-80型			
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理	依各零件		圖 號	AZL80-A2PR-CD(客戶用)				
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次		
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:5	重 量	1855.0g					
250 ~ 1000	+0.3												
1000 ~ 1500	+0.5												

(FM0758A)