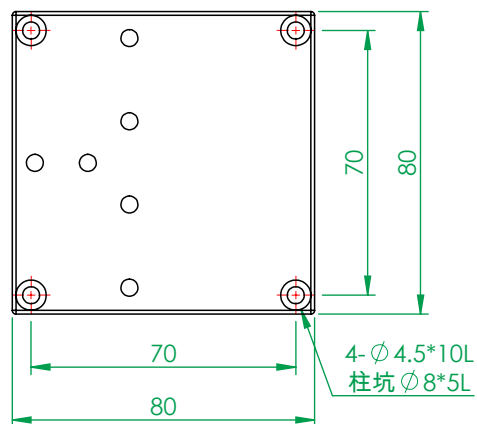
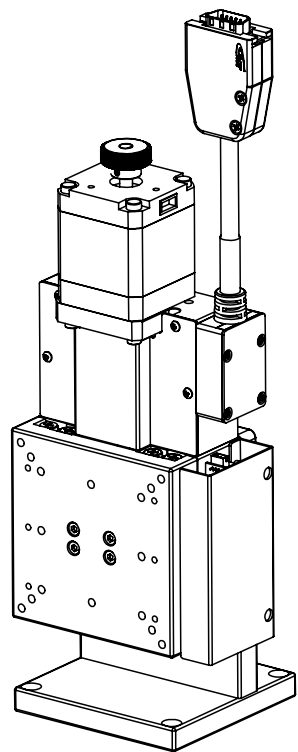
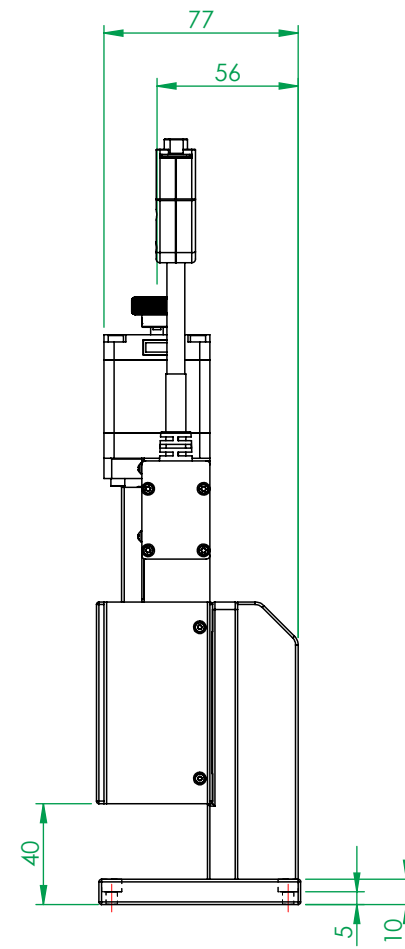
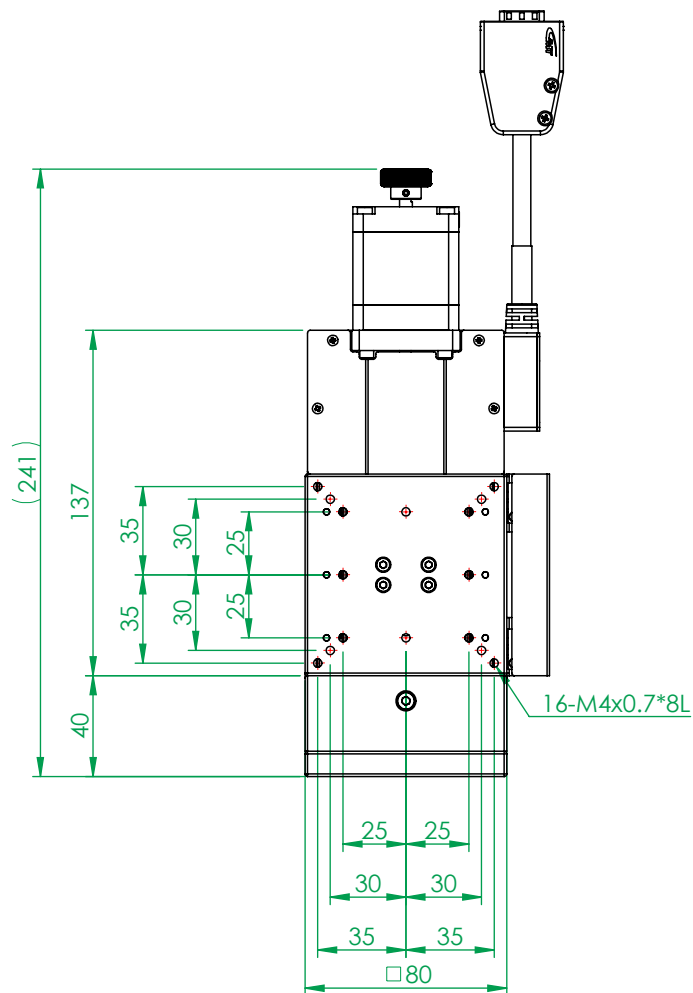




底座安裝孔尺寸



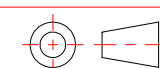
成品檢驗精度						
空轉	平行度	單向定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷
1μm	20μm	5μm	±0.5μm	10mm/sec	30mm	78.4N
一般公差		精加工: 	審核	日期	備註事項	
尺寸範圍		容許差	細加工: 	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設計	日期	材質	鋁
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱處理
16 ~ 68	+0.1					單位
68 ~ 250	+0.2					比例
250 ~ 1000	+0.3					
1000 ~ 1500	+0.5					

(FM0758A)

AZL80-A2P

電動垂直Z軸交叉滾子式精密
級滑台-80型

圖名 AZL80-A2PL-CD(客戶用)



版次