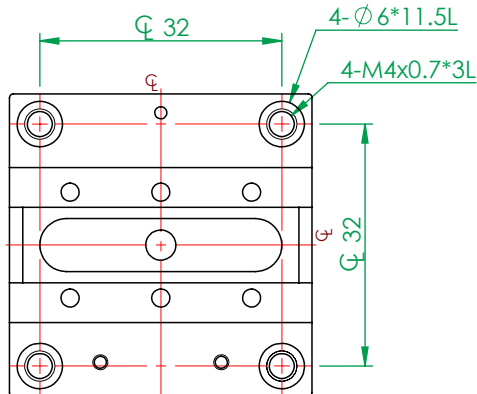
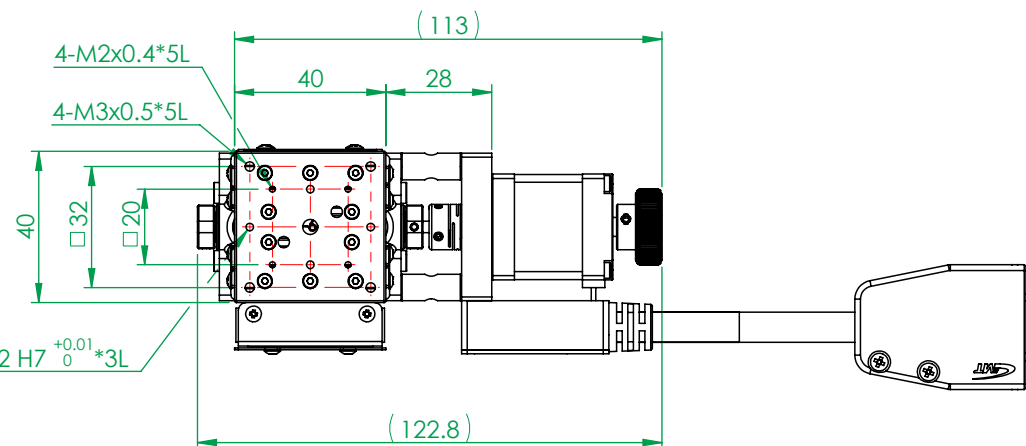
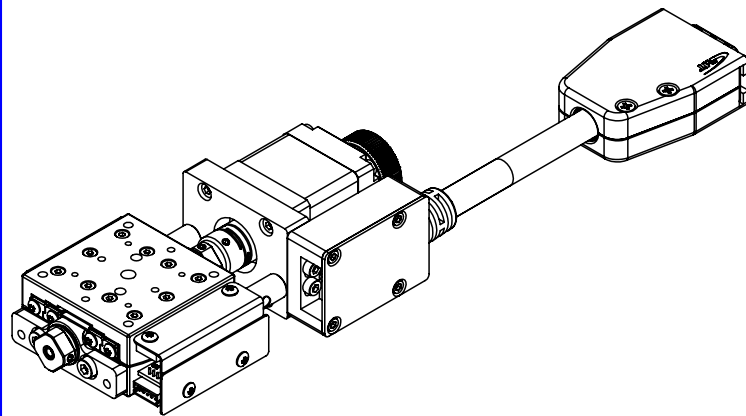
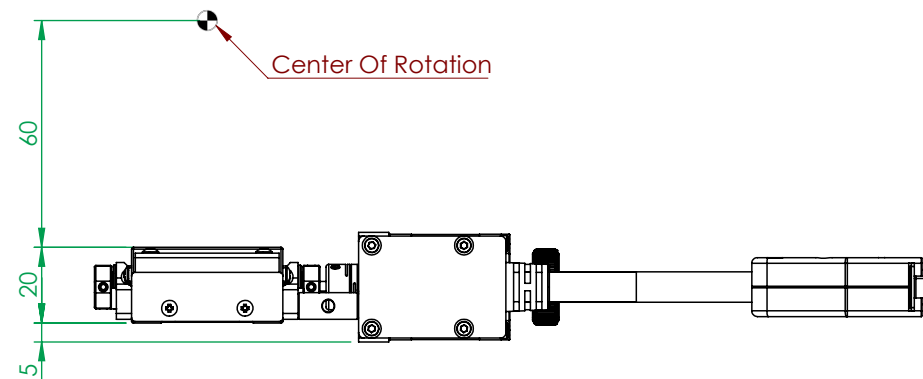


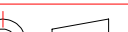


底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度				
空轉精度	反覆定位精度	迴轉中心精度	滑台移動行程	承載負荷
<0.01°	±0.003°	<0.01mm	±6°	29.4N

(FM0758A)

一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$ $\sqrt{0.25}$	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝		機種	AXG4-60VM-3P		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{6.3}$ $\sqrt{2.0}$	繪圖	日期	表面處理	本體陽極霧黑		料號			
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$ $\sqrt{3.0}$	設計	日期	材質	鋁合金型	數量 1 /組	圖名	電動交叉滾子式精密級測角滑台-40型		
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱處理	依各零件		圖號	AXG4-60VM-3PL-CD(客戶用)		
16 ~ 68	±0.1				單位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次
68 ~ 250	±0.2				比例	1:2	重量	308.91g			
250 ~ 1000	±0.3										
1000 ~ 1500	±0.5										