



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.10}$	審核	日期	備註事項	成品獨立包裝保存	機種	MCT-44W		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號 3122-MCT-44W-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.40}$	設計	日期 2010/12/10	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名 XYZ軸雙旋鈕齒輪驅動鳩尾滑台		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理	單位 mm	圖紙尺寸 A4	圖號 (型錄P.145)MCT-44(6)(W)(L)		
16 ~ 68	+0.1			單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影	◎ ◁ 版次
68 ~ 250	+0.2			比 例	1:2	重 量	713.4g		
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								