



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.50}{0.20}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC2D-60
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MC2D-60-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2}{0.50}$	設計	日期	見零件表	數量	1 /組
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂		2008/1/7	材料	圖名	鳩尾式齒輪驅動迷你滑台
16 ~ 68	+0.1	 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理	N/A	圖號	(型錄P.129)MC2D-##
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	圖紙尺寸	A4
250 ~ 1000	+0.3	比例	1:1.2	重量	929.66g	版次	
1000 ~ 1500	+0.5						