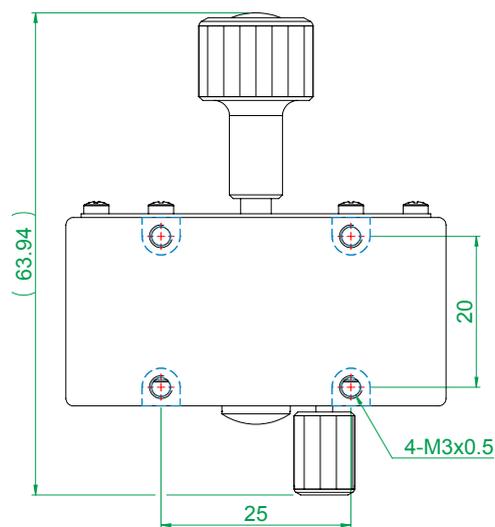
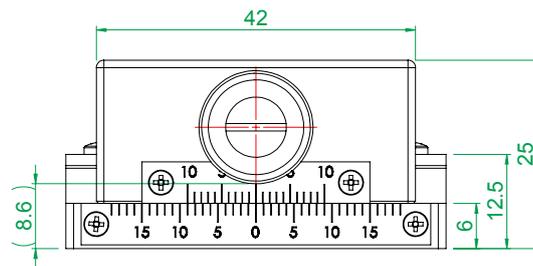
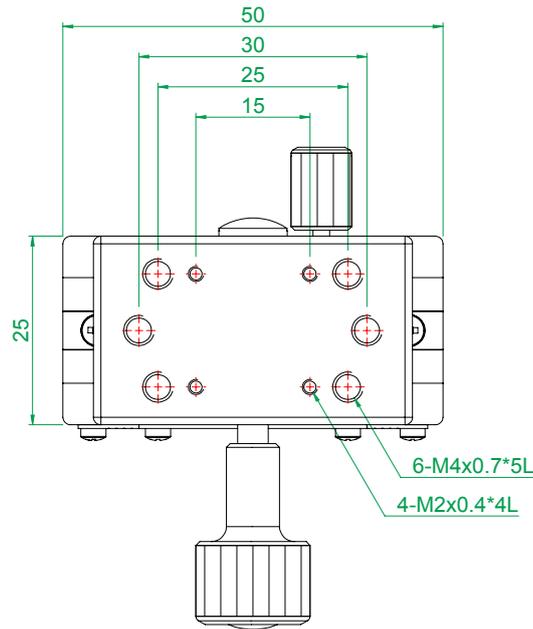


MC1C-50



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.50}{0.20}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC1C-50
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MC1C-50-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2}{0.50}$	設計	日期	2007/9/6	圖名	鳩尾式X軸50長衝型精密滑台
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組
16 ~ 68	+0.1			熱處理	N/A		圖號
68 ~ 250	+0.2	單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影	版次
250 ~ 1000	+0.3	比例	1:1	重量	105.22g		
1000 ~ 1500	+0.5						