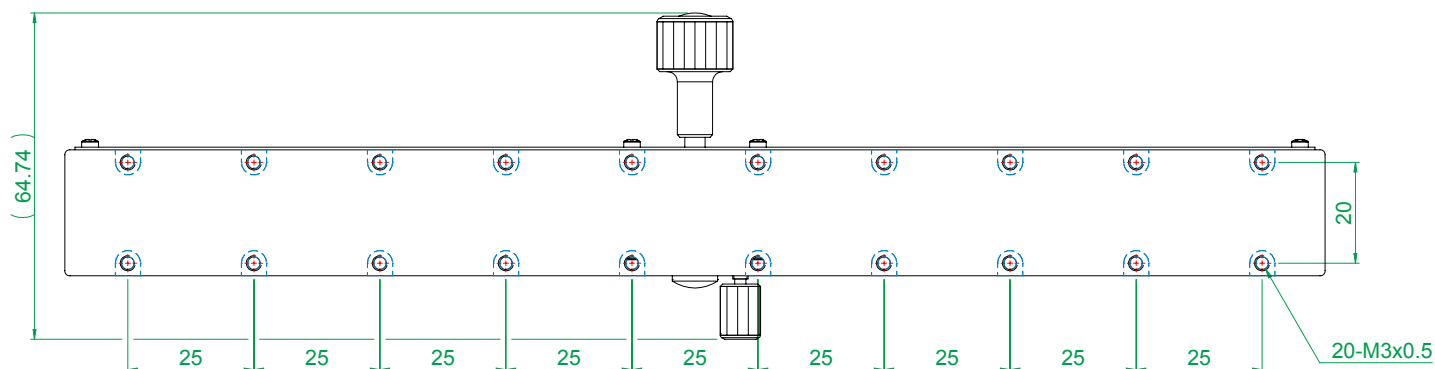
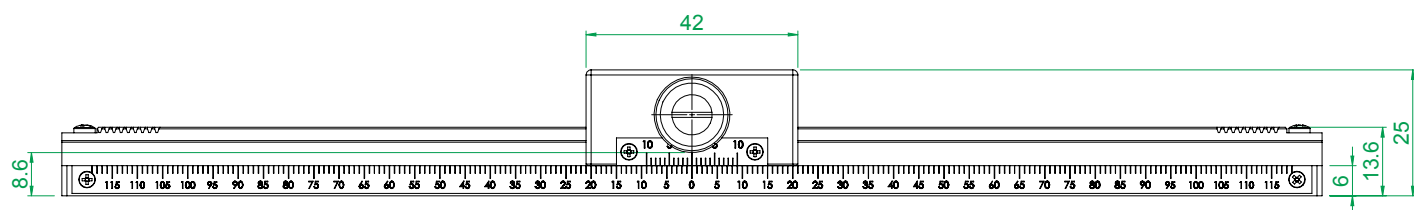
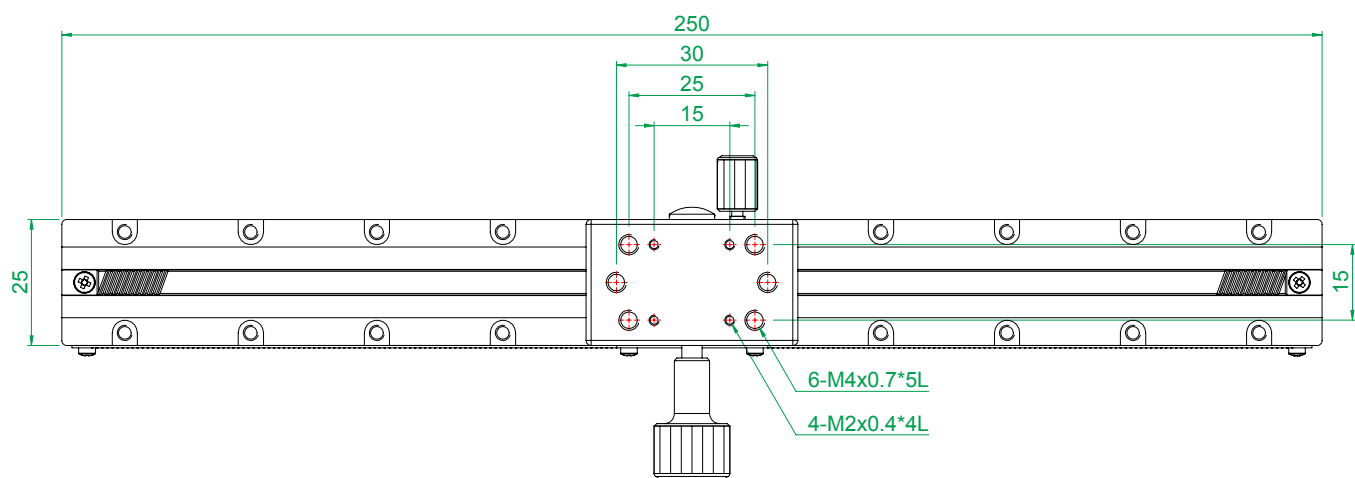


MC1C-250

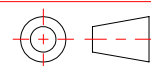


(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{0.05}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC1C-250
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	表面處理	本體陽極黑色	料號	3122-MC1C-250-25-T1
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.8}{\sqrt{R}}$	設計	日期	2007/9/6	圖名	X軸鳩尾式長行程精密滑台-250型
4 ~ 16	+0.07			材料	見零件表	數量	1 /組
16 ~ 68	+0.1			熱處理	N/A	圖號	MC1C-250
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	圖紙尺寸	A4
250 ~ 1000	+0.3			比例	1:1.5	重量	247.67g
1000 ~ 1500	+0.5						



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315



版次