



(FM0758A)

一般公差		精加工: $\frac{1.50}{0.20}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC1C-200		
尺寸範圍 容許差		細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	本體陽極黑色	料號	3122-MC1C-200-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2}{0.50}$	設計	日期 2007/9/6	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	X軸鳩尾式長行程精密滑台-200型		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理	N/A		圖號	(型錄P.126)MC1C-###		
16 ~ 68	+0.1			單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次
68 ~ 250	+0.2			比例	1:2.3	重量	212.75g			
250 ~ 1000	+0.3									
1000 ~ 1500	+0.5									