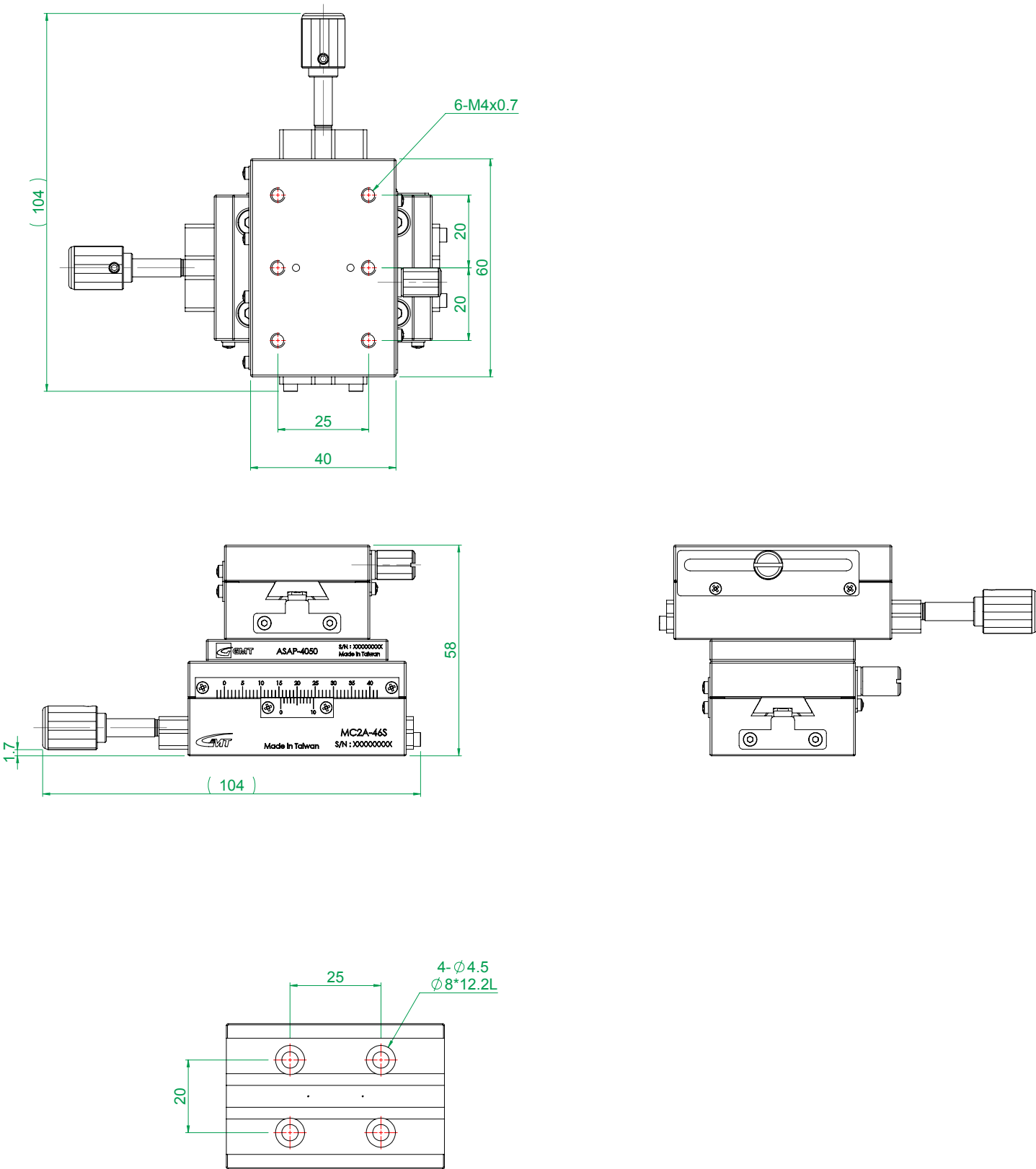


MC2A-46S



(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.50}{100}$	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品,獨立包裝保存		機 種	MC2A-46S		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{20}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	本體陽極黑色		料 號	3122-MC2A-46S-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{80}$	設 計	日 期	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	XY軸端尾式進給螺絲驅動精密滑台	
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂  GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315			2012/7/24	熱 處 理	N/A		圖 號	MC2A-46S	
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:1.5	重 量	435.0g			
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										