



成品檢驗精度							
真直度	平行度	運動平行度	定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷
	30μm			±15μm	mm/sec[kHz]	±10*±10*±3mm	45Kg
一般公差	精加工: $\sqrt{1.00}$	審核	日期	備註事項	機種		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{6.3}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期	材質	數量 1 /組	圖名
4 ~ 16	±0.07	熱處理		圖號	XXY對位平台-超高剛性型(碳鋼)		
16 ~ 68	±0.1	熱處理		圖號	GAS00-350SC		
68 ~ 250	±0.2	單位 mm		圖紙尺寸 A4	投影		版次 T1
250 ~ 1000	±0.3	比例 1:5		重量 54271.9g			
1000 ~ 1500	±0.5						

(FM0758A)

註: 禁止刮傷與碰撞傷
去除所有加工銳角

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 [Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315