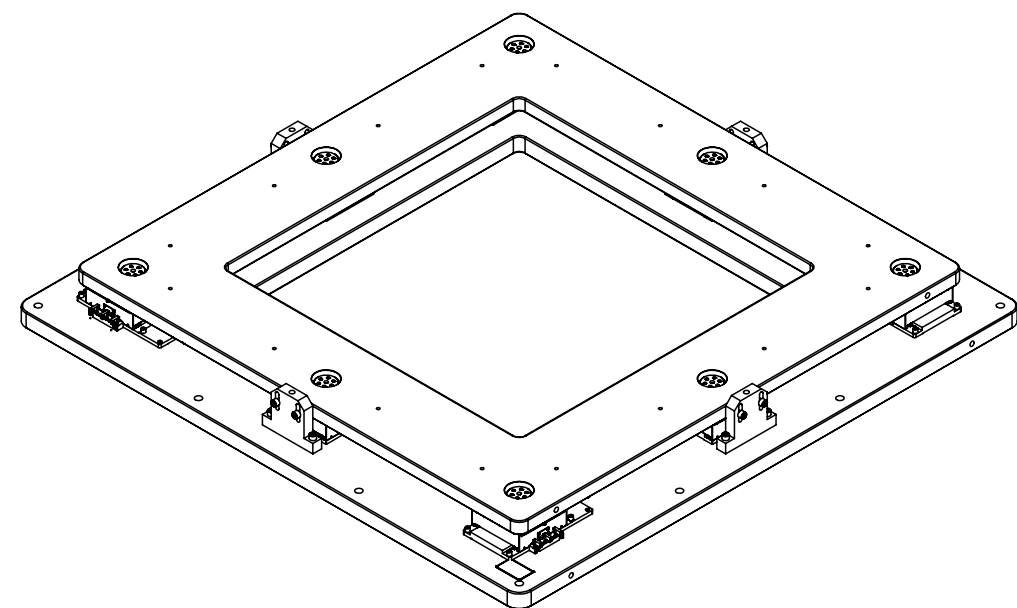
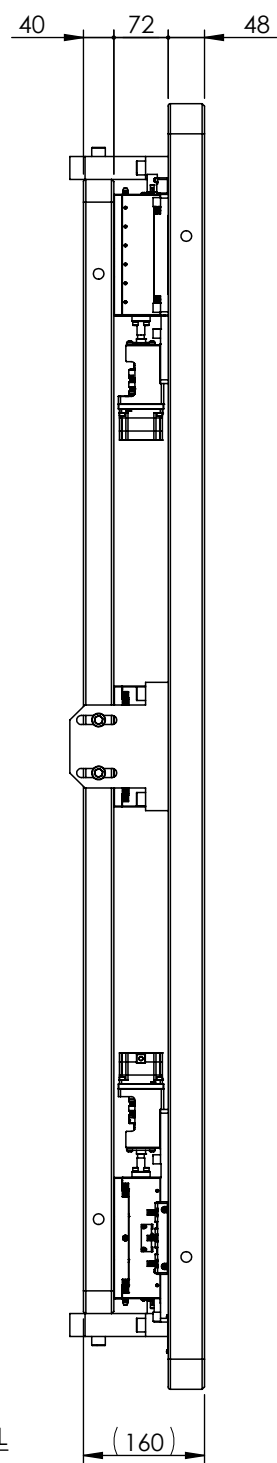
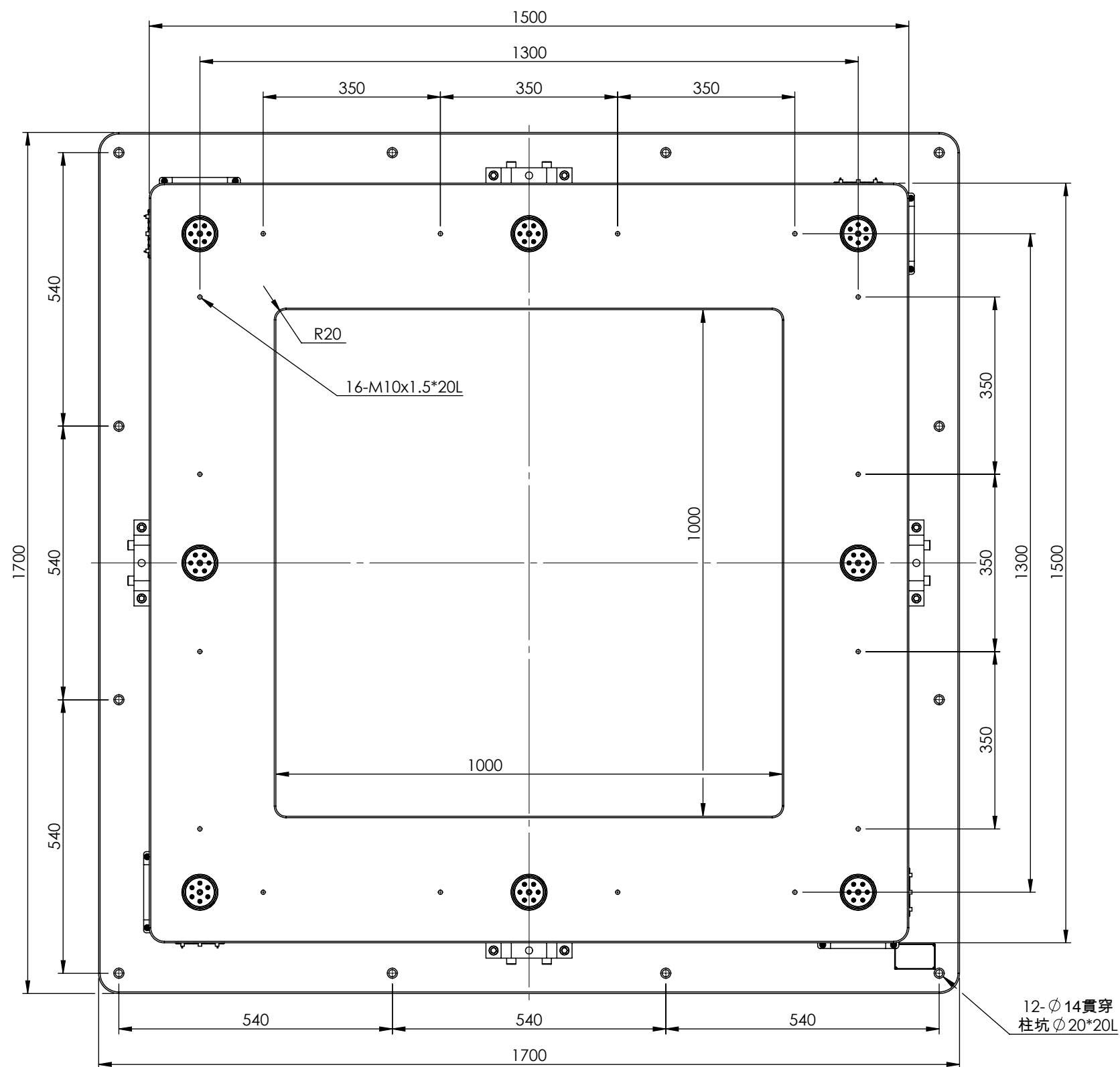




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
150μm	±5μm	±15mm*±1°	85Kg	180Kg
一般公差	精加工: $\sqrt[1.6]{50}$	審核	日期	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt[6.3]{30}$	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[3.2]{12.5}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越		
16 ~ 68	+0.1	Http://www.gmtglobalinc.com		
68 ~ 250	+0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司		
250 ~ 1000	+0.3	GMT GLOBAL INC.		
1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
919.2388	12	225	135	X1(650, 650) X2(-650, -650) Y (-650, 650)
螺桿導程(mm)		$\phi 10$ -P4		

(FM0755A)

備註事項	精密級:兩相步進	機種	GAS03-1500CC	
表面處理	本體黑色處理	料號	332B-GAS03-1500CC-PN-00	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
圖紙尺寸	A3	圖號	對位平台-標準1.5M型	
熱處理	依各零件	圖號	GAS03-1500CC-PN	
單位	mm	重量	443568.1g	投 影
比例	1:10	版次	T1	