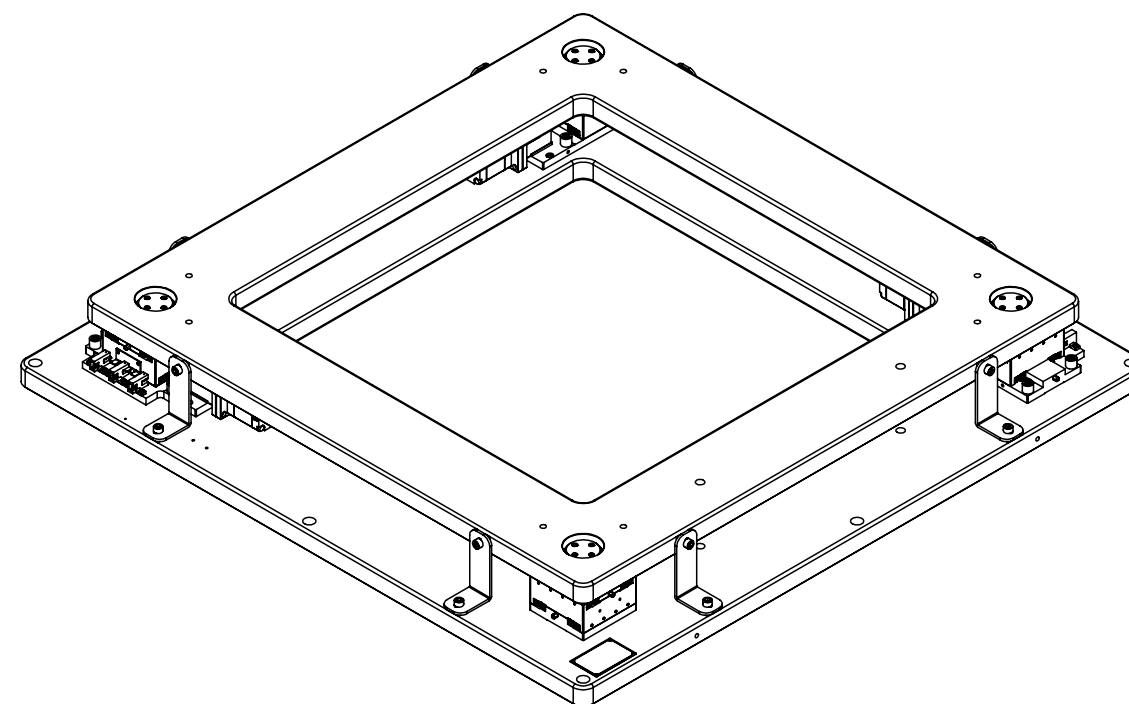
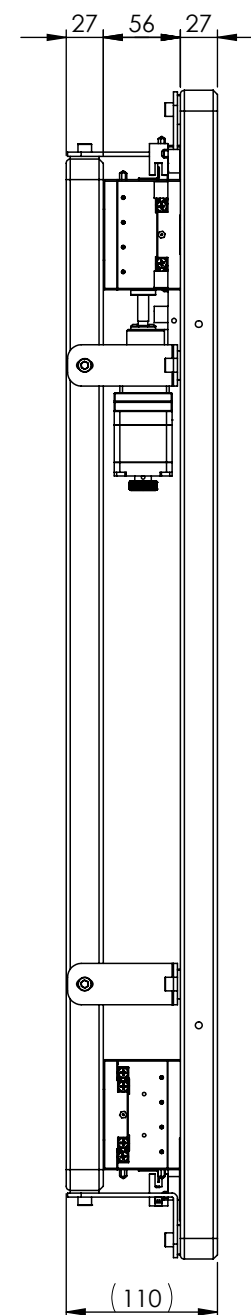
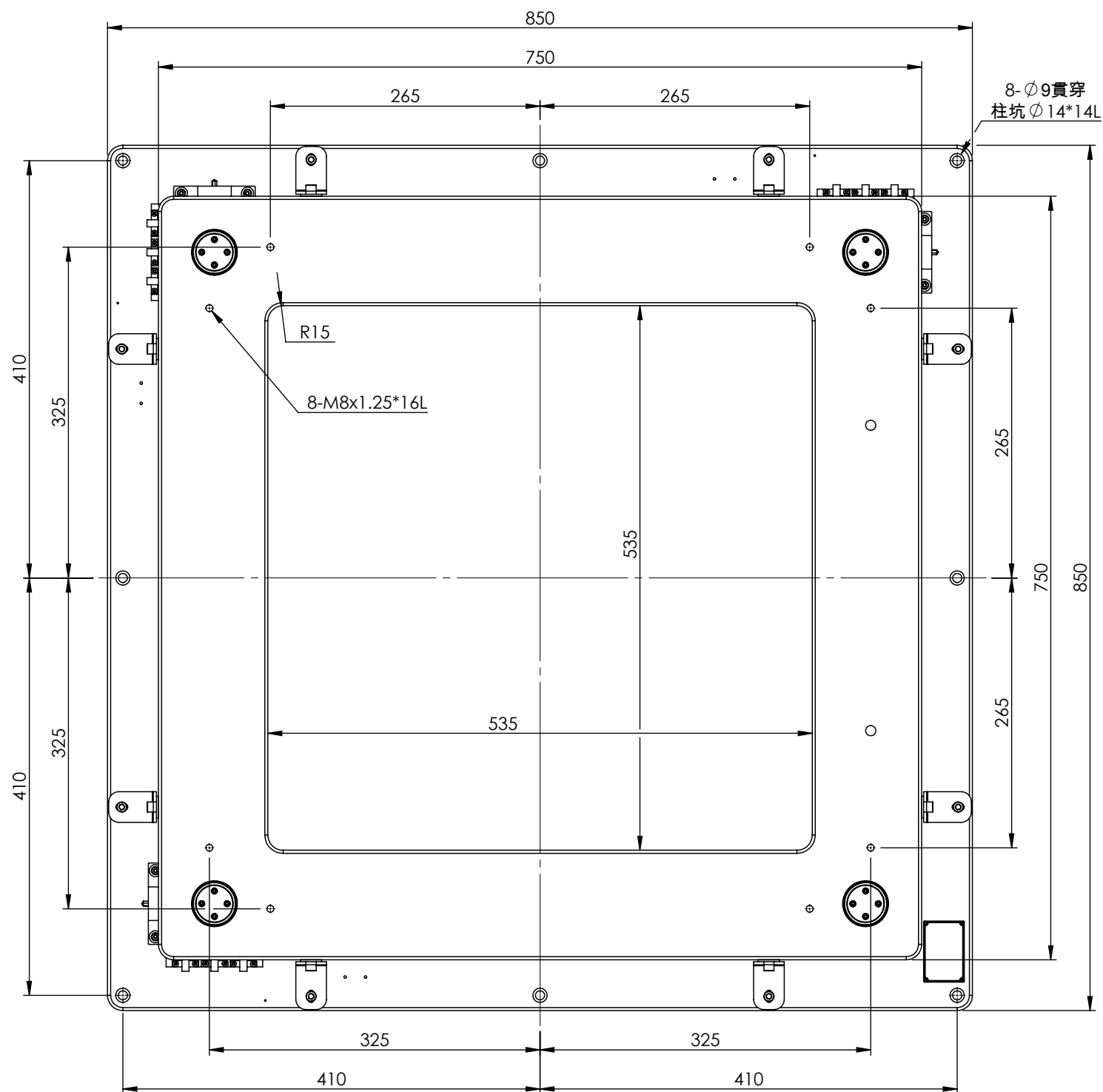




| 成品檢驗精度      |                              |                                       |      |       |
|-------------|------------------------------|---------------------------------------|------|-------|
| 平行度         | 反覆定位精度                       | 滑台移動行程                                | 動態負荷 | 靜態負荷  |
| 80µm        | ±5µm                         | ±10mm*±1.5°                           | 60Kg | 105Kg |
| 一般公差        | 精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{A}}$ | 審核                                    | 日期   |       |
| 尺寸範圍        | 容許差                          | 細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$           | 繪圖   | 日期    |
| 0.5 ~ 4     | +0.05                        | 粗加工: $\frac{3.2}{\sqrt{A}}$           | 設計   | 日期    |
| 4 ~ 16      | +0.07                        | 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越                     |      |       |
| 16 ~ 68     | +0.1                         | Http://www.gmtglobalinc.com           |      |       |
| 68 ~ 250    | +0.2                         | GMT 高明鐵企業股份有限公司                       |      |       |
| 250 ~ 1000  | +0.3                         | GMT GLOBAL INC.                       |      |       |
| 1000 ~ 1500 | +0.5                         | TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302 |      |       |

| XXY對位平台-進給量計算參數表 |                   |                   |                  |                                                 |
|------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------------------------------------|
| R(mm)            | $\theta X1^\circ$ | $\theta X2^\circ$ | $\theta Y^\circ$ | 座標                                              |
| 452.5483         | 45                | 225               | 135              | X1(320, 320)<br>X2(-320, -320)<br>Y (-320, 320) |
| 螺桿導程(mm)         |                   | $\phi 8-P2$       |                  |                                                 |

(FM0755A)

|      |          |      |                           |     |
|------|----------|------|---------------------------|-----|
| 備註事項 | 精密級:兩相步進 | 機種   | GAS02-750CC               |     |
| 表面處理 | 本體陽極黑色   | 料號   | 332B-GAS02-750CC-PN-00-T1 |     |
| 材質   | 見零件表     | 數量   | 1 /組                      | 圖名  |
| 圖紙尺寸 | A3       | 圖號   | XXY對位平台-標準750型            |     |
| 熱處理  | 依各零件     | 圖號   | GAS02-750CC-PN            |     |
| 單位   | mm       | 圖紙尺寸 | A3                        | 圖號  |
| 比例   | 1:5.5    | 重量   | 59598.8g                  | 投 影 |
|      |          |      |                           | 版次  |
|      |          |      |                           | T1  |