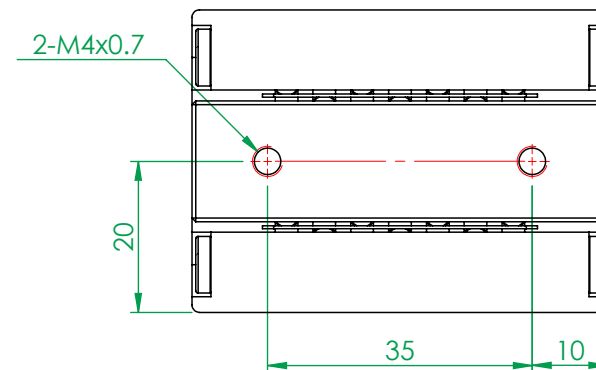
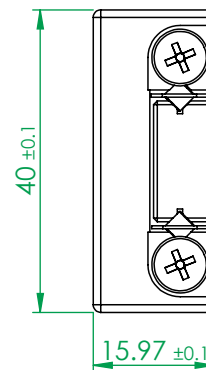
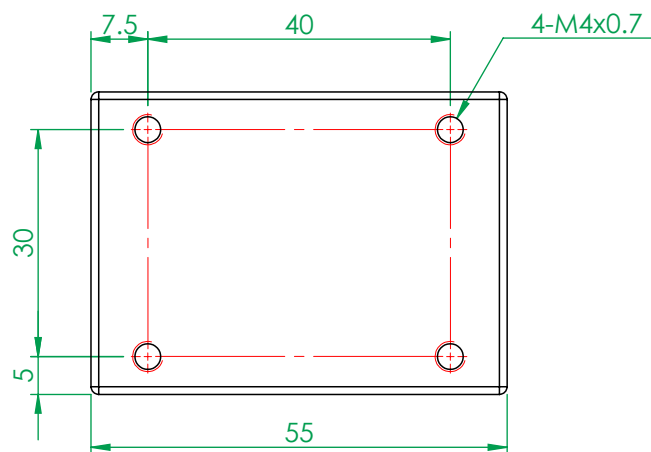
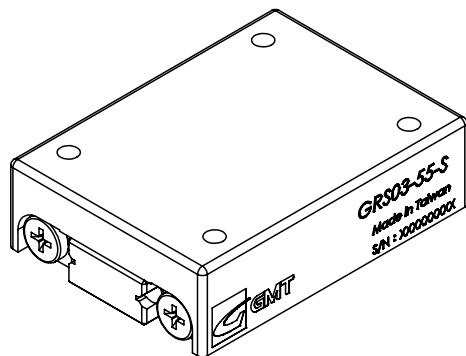




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	精加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	審核	日期
尺寸範圍	容許差	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設計
4 ~ 16	+0.07		
16 ~ 68	+0.1		
68 ~ 250	+0.2		
250 ~ 1000	+0.3		
1000 ~ 1500	+0.5		



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號	圖名	圖號	投	影	版次
表面處理	見零件表	料號	3CR2-GRS40-55-S-10	圖名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型	投	影	版次
材 質	見零件表	數量	1 / 組	圖 號	GRS40-55-S(網站用)	投	影	版次
熱 處 理		圖 紙 尺 寸	A4	圖 號		投	影	版次
單 位	mm	重 量	245.11 g	圖 號		投	影	版次
比 例	1:1	重 量	245.11 g	圖 號		投	影	版次

(FM0758A)