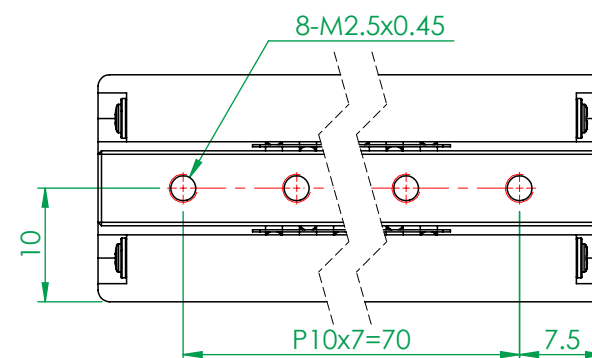


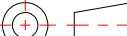


成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工: $\begin{matrix} 0.25 \\ \nabla \end{matrix}$
尺寸範圍	容許差	細加工: $\begin{matrix} 0.10 \\ \nabla \end{matrix}$
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\begin{matrix} 0.25 \\ \nabla \end{matrix}$
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.giga-tech.com
16 ~ 68	+0.1	
68 ~ 250	+0.2	
250 ~ 1000	+0.3	
1000 ~ 1500	+0.5	



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情 / 創新 / 快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫			機種	GRS20-85-S		
表面處理	見零件表			料號	3CR2-GRS20-85-S-10		
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型		
熱處理				圖號	GRS20-85-S(網站用)		
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次	
比例	1.5:1	重量	89.48g				