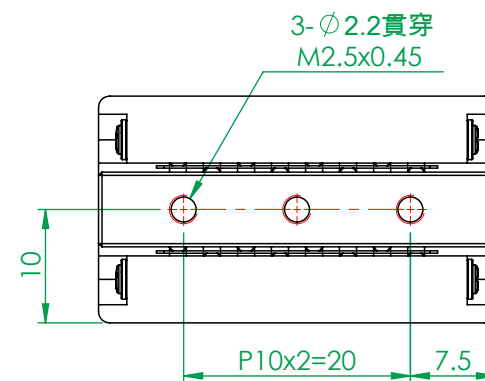
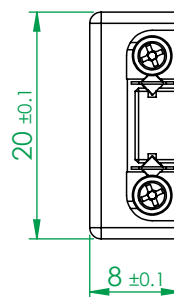
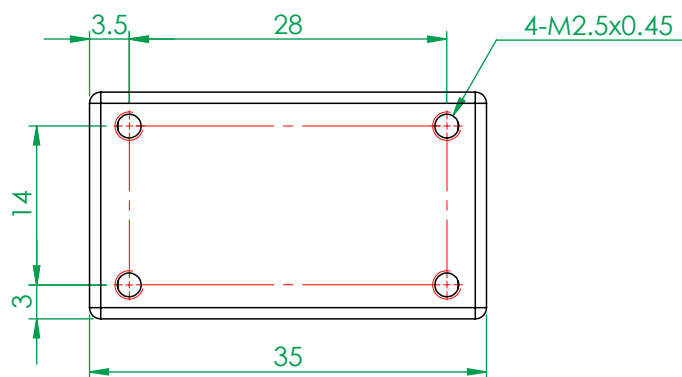
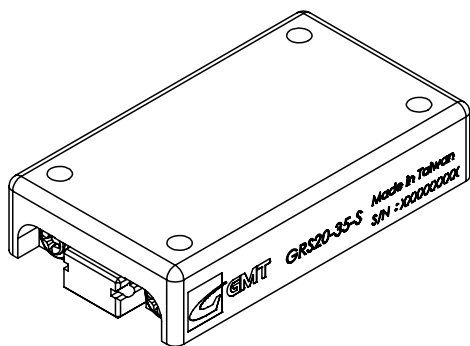
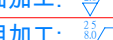
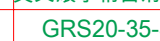




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRS20-35-S				
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期		表 面 處 理	見零件表		料 號	3CR2-GRS20-35-S-10			
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: 	設 計	日 期		2007/7/12	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型	
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理			圖 號	GRS20-35-S(網站用)			
16 ~ 68		+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	
68 ~ 250		+0.2					比 例	1.5:1	重 量	35.90 g				
250 ~ 1000		+0.3												
1000 ~ 1500		+0.5												

(FM0758A)