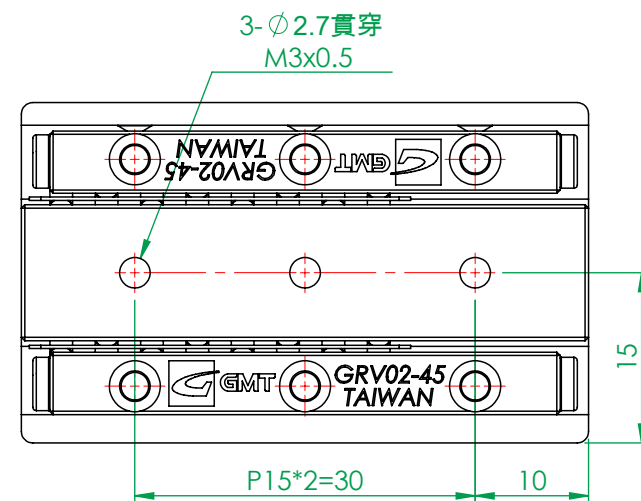
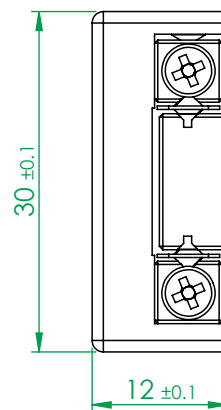
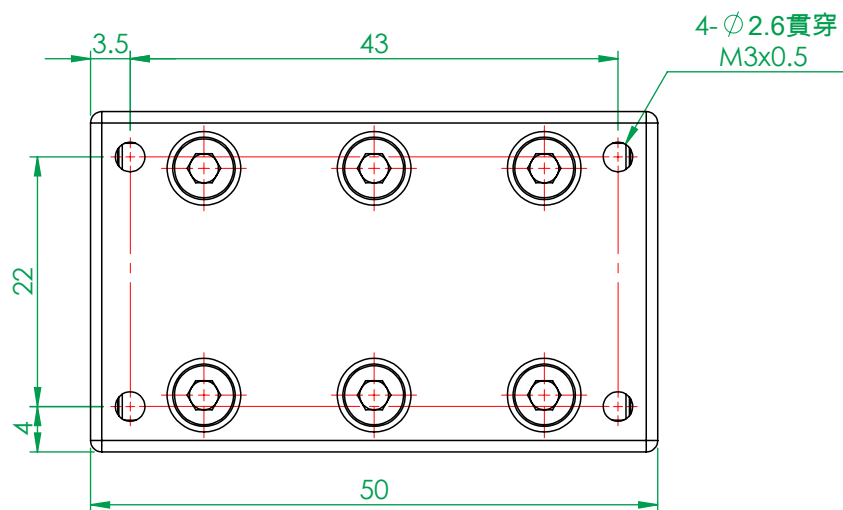
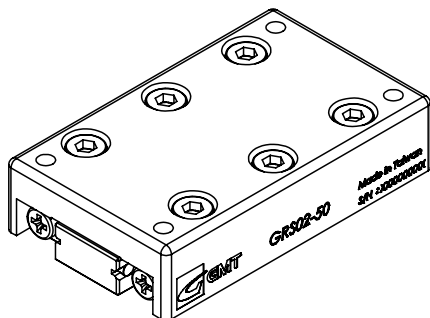




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$		審 核		日 期		備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫			機 種		GRS30										
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$		繪 圖		日 期		表 面 處 理					料 號		3CR2-GRS30-50-25								
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: $\frac{0.20}{\sqrt{A}}$		設 計		日 期		2007/7/13		材 質		見零件表		數 量		1 /組		圖 名		交叉滾子精密滑台單元-螺紋型			
4 ~ 16		+0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理		單 位		mm		圖紙尺寸		A4		圖 號		GRS30-50(網站用)					
16 ~ 68		+0.1										68 ~ 250		+0.2		250 ~ 1000				+0.3		1000 ~ 1500		+0.5	
																								版 次	

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)