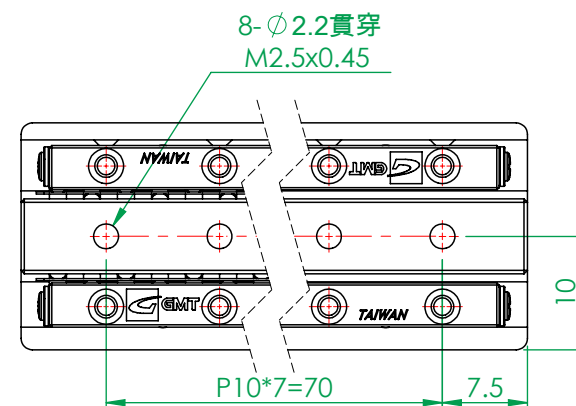
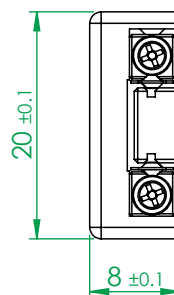
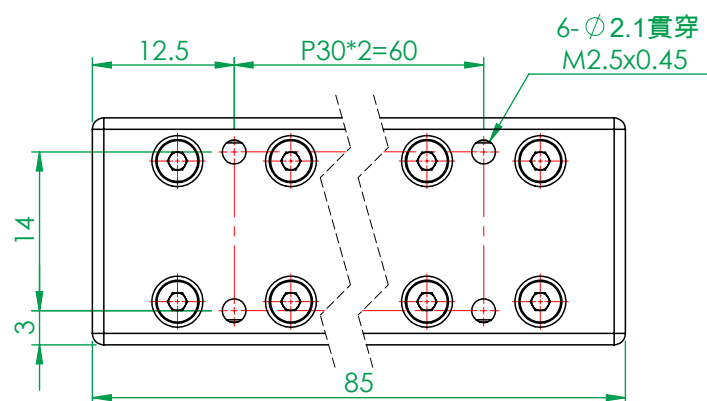
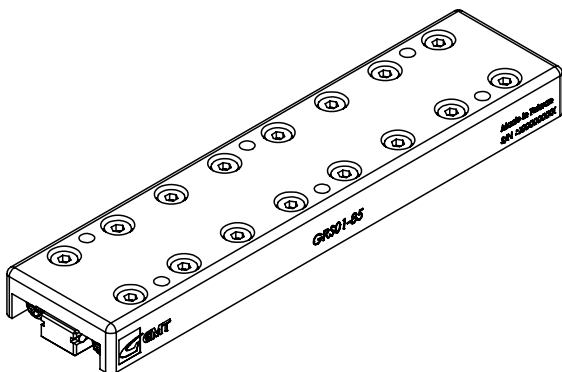




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	0.3/0.2
細加工:	6.3/2.0
粗加工:	2.5/0.8

審核	日期	備註事項
繪圖	日期	表面處理
設計	日期	2007/7/12

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRS20
表面處理		料號	3CR2-GRS20-85-25
材質	見零件表	數量	1 / 組
熱處理		圖名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1.5:1	重量	51.68g
圖號		圖號	GRS20-85(網站用)
投影		版次	

(FM0758A)