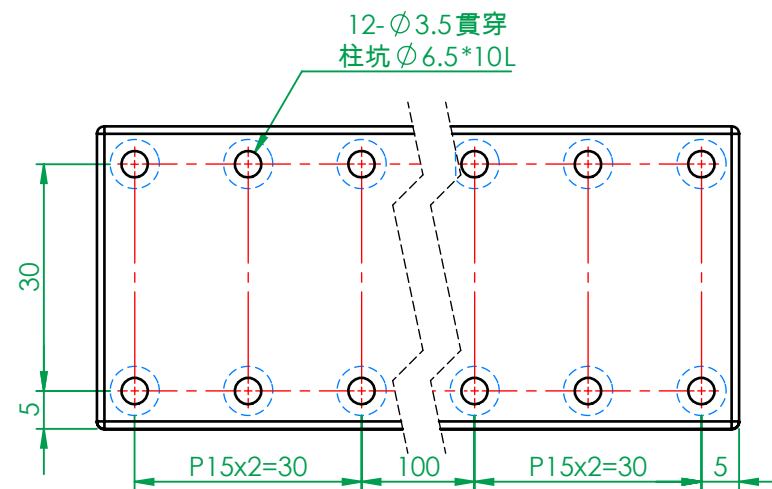
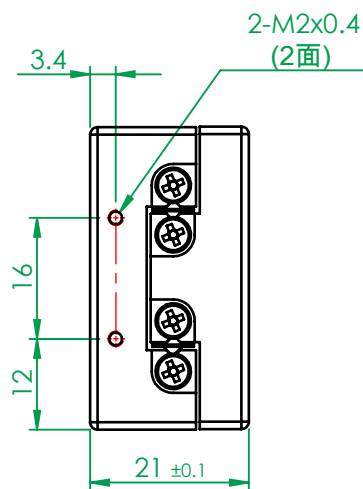
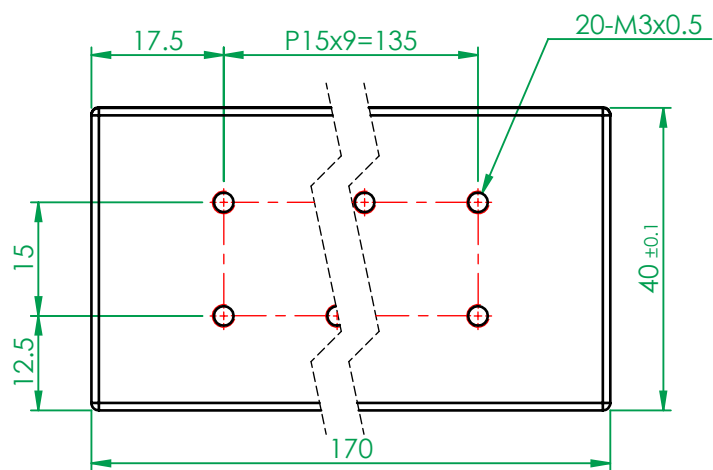
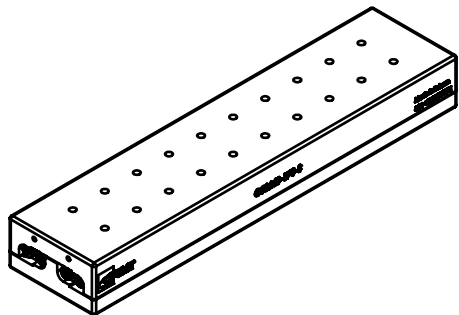




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07			2007/7/19	熱 處 理
16 ~ 68	+0.1				單 位
68 ~ 250	+0.2				比 例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRM40-170-S
表面處理	見零件表	料 號	3CR2-GRM40-170-S-10
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
熱 處 理		圖 號	GRM40-170-S(網站用)
單 位	mm	投 影	
比 例	1:1	重量	1038.28g
		圖紙尺寸	A4
		數量	1/組
		版 次	

(FM0758A)