



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	精加工: $\sqrt{0.25}$	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.3}$	繪圖	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期 2007/7/20
4 ~ 16	+0.07	<a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a> 熱情/創新/快樂 <b>GMT</b> 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

機種	料號	圖名	圖號	投影	版次
GRM30-55-S	3CR2-GRM30-55-S-10	交叉滾子直走精密滑台單元	GRM30-55-S(網站用)		
成品防銹包裝處理入庫	見零件表	數量 1/組	單位 mm	圖紙尺寸 A4	比例 1.5:1
表面處理	重量 200.44g				

(FM0758A)