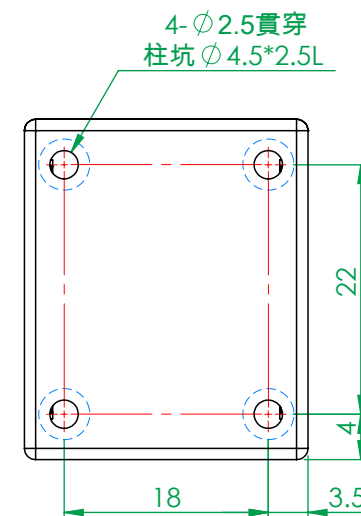
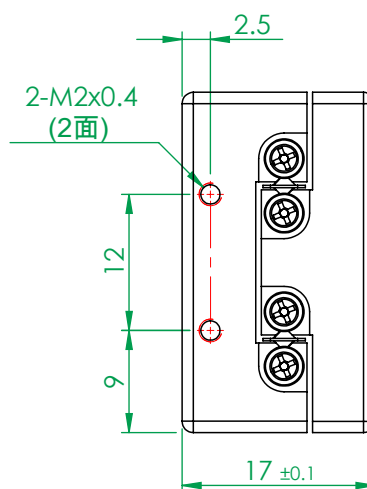
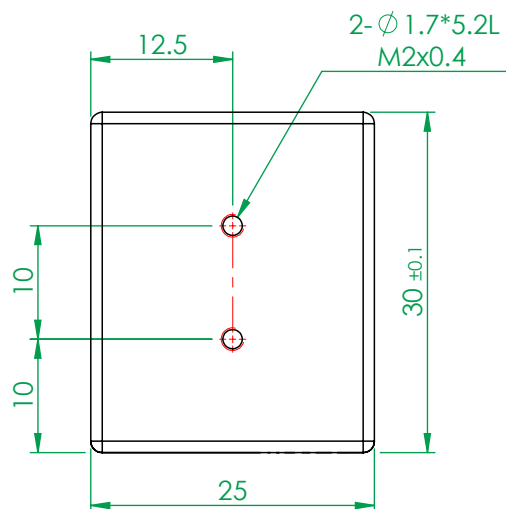
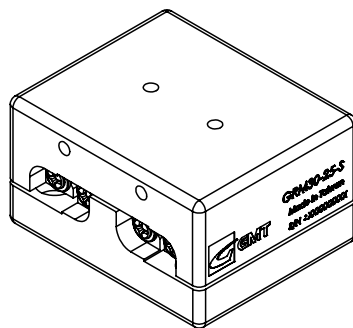




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	GRM30-25-S
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.25}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3CR2-GRM30-25-S-10
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{2.0}$	設計	日期	材質	數量	1 / 組
4 ~ 16	+0.07	2007/7/20				圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
16 ~ 68	+0.1	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂				圖號	GRM30-25-S
68 ~ 250	+0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司				單位	mm
250 ~ 1000	+0.3	GMT GLOBAL INC.				圖紙尺寸	A4
1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				重量	89.41 g
比例	1.5:1	熱處理				投影	版次

(FM0758A)