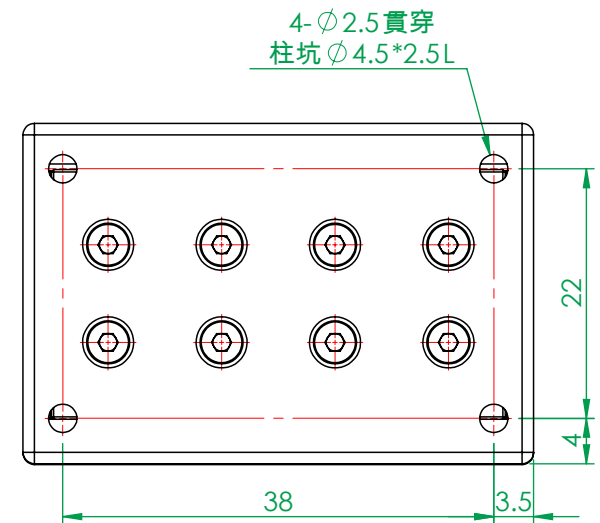
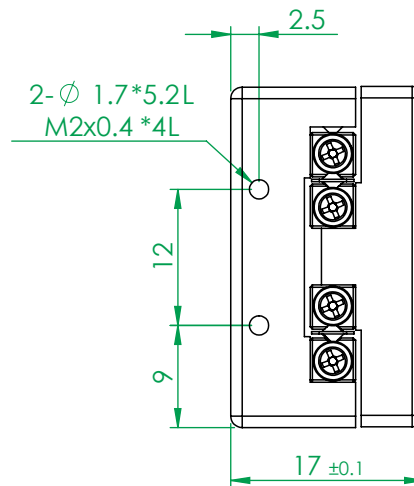
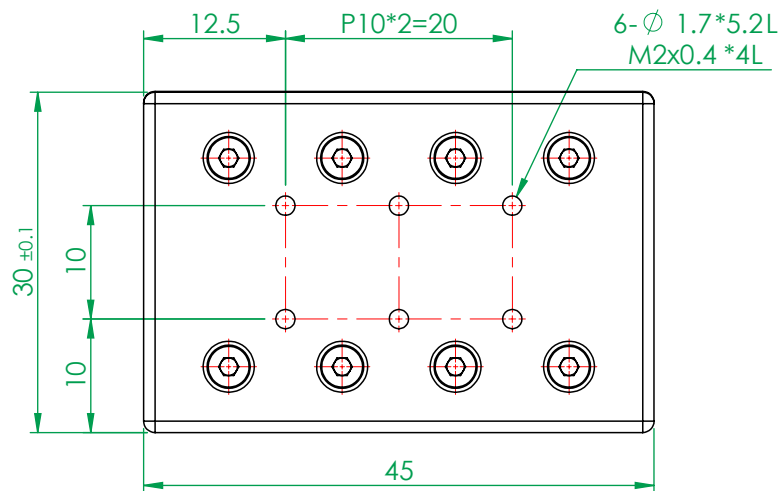
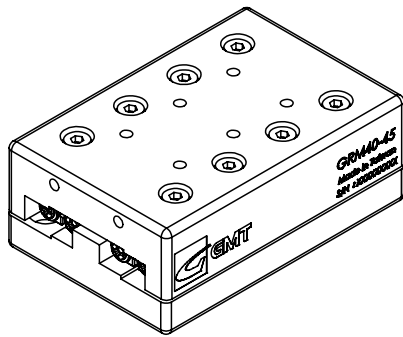




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材質
4 ~ 16	+0.07			2008/5/27	熱處理
16 ~ 68	+0.1			2007/7/20	單位
68 ~ 250	+0.2				比例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫		機種	GRM30	
見零件表	數量	料號	3CR2-GRM30-45-25	
圖名	圖號	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元	
圖號	圖號	圖號	GRM01-45(網站用)	
圖號	圖號	圖號	版次	
圖號	圖號	圖號	版次	

(FM0758A)