



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	GRM30
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{2.0}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3CR2-GRM30-25-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{3.0}$	設計	日期	材質	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂		熱處理	見零件表	數量	1/組
16 ~ 68	+0.1	GMT 高明鐵企業股份有限公司		單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2	GMT GLOBAL INC.		比例	1.5:1	重量	36.96 g
250 ~ 1000	+0.3	TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315		圖影			版次
1000 ~ 1500	+0.5						

(FM0758A)