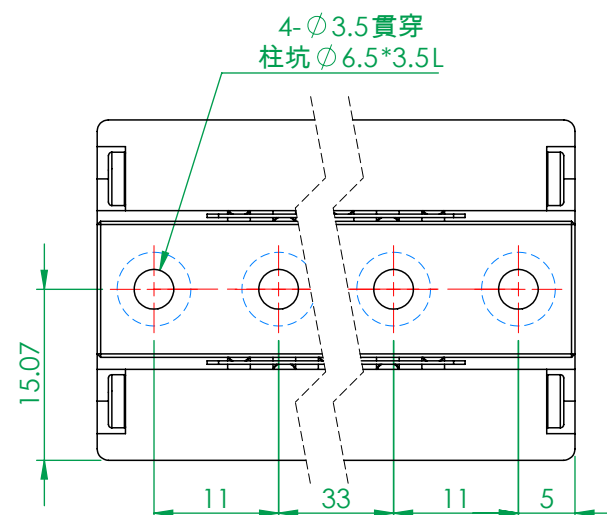
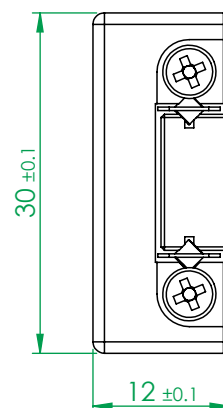
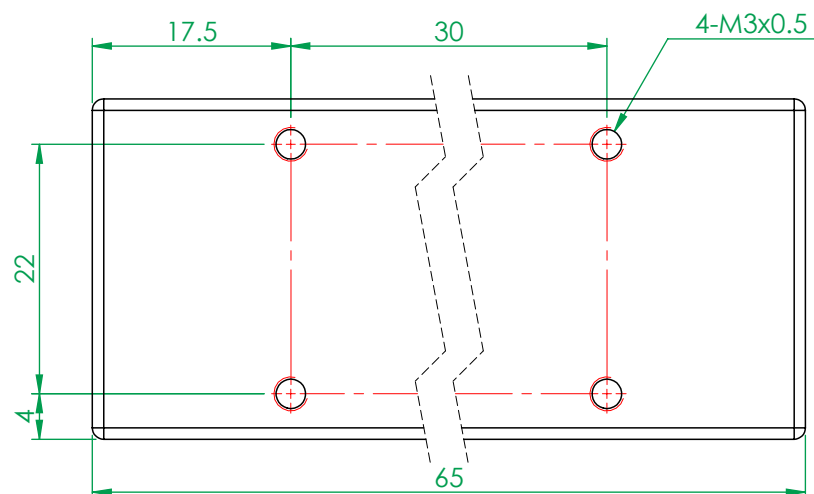
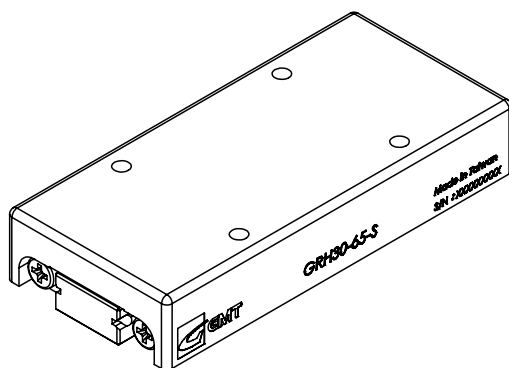




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/13
4 ~ 16	+0.07				
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRH30-65-S
表面處理	見零件表	料號	3CR2-GRH30-65-S-10
材質	見零件表	數量	1 / 組
熱處理		圖名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1.5:1	重量	159.14 g
圖號	GRH30-65-S(網站用)	投 影	版次

(FM0758A)