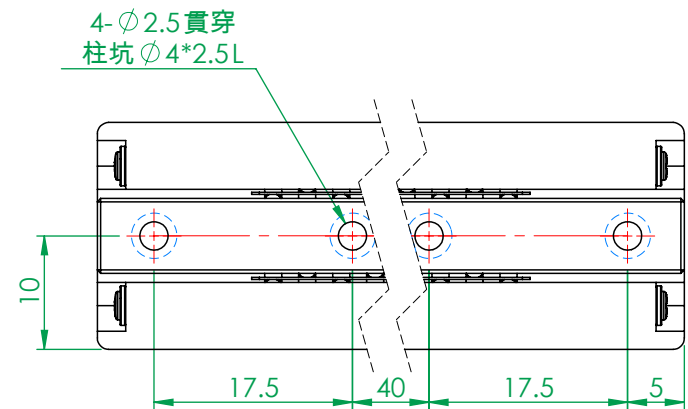
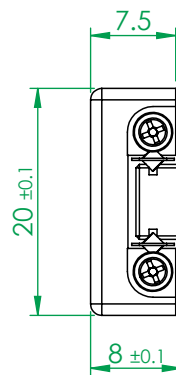
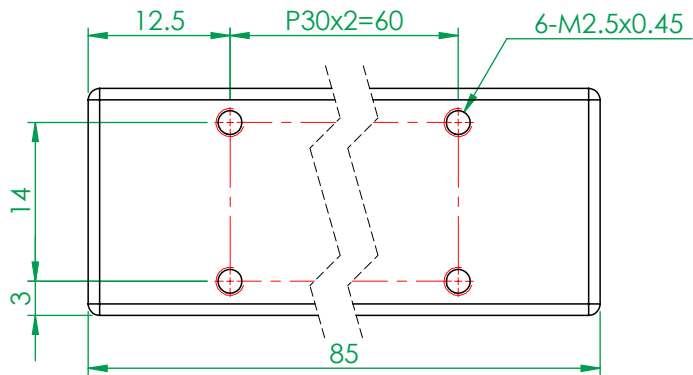
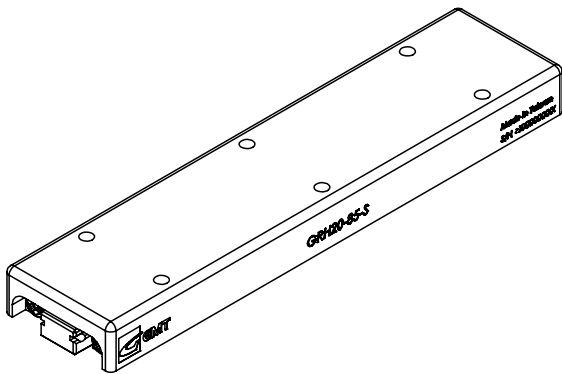




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$		審 核		日 期		備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種		GRH20-85-S							
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$		繪 圖		日 期		表 面 處 理		料 號		3CR2-GRH20-85-S-10							
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$		設 計		日 期		2007/7/12		材 質		見零件表 數量 1 /組							
4 ~ 16		+0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315										熱 處 理		圖 號		GRH20-85-S(網站用)			
16 ~ 68		+0.1												單 位		mm		圖紙尺寸		A4	
68 ~ 250		+0.2												比 例		1.5:1		重 量		89.13 g	
250 ~ 1000		+0.3																			
1000 ~ 1500		+0.5																			
										投 影				版 次							

(FM0758A)