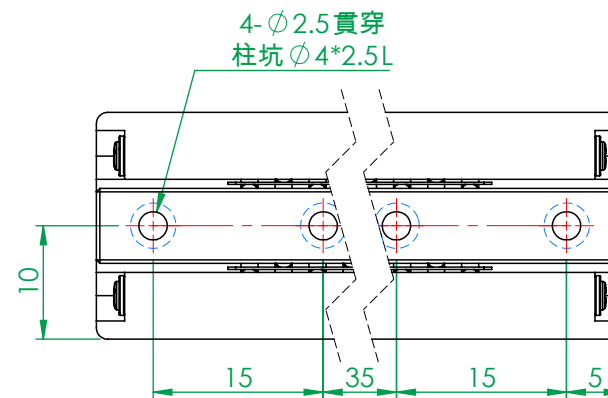
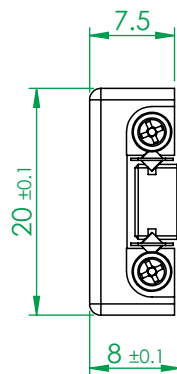
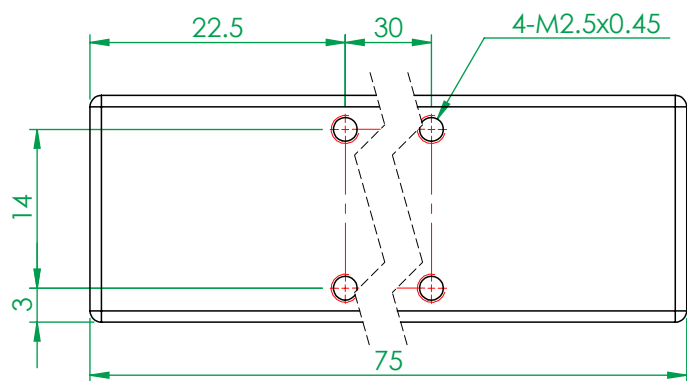
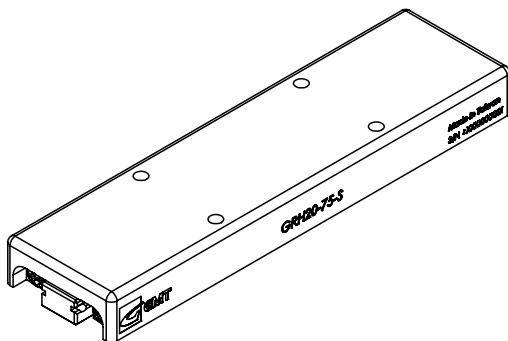
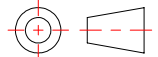




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/12
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	GRH20-75-S			圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型		
料 號	3CR2-GRH20-75-S-10			圖 號	GRH20-75-S(網站用)		
數量	1 /組	圖紙尺寸	A4	投 影	 版次		
單位	mm	重量	78.53 g	比 例	1.5:1		
備註事項	成品防銹包裝處理入庫			材 質	見零件表		
表面處理	見零件表			熱 處 理			

(FM0758A)