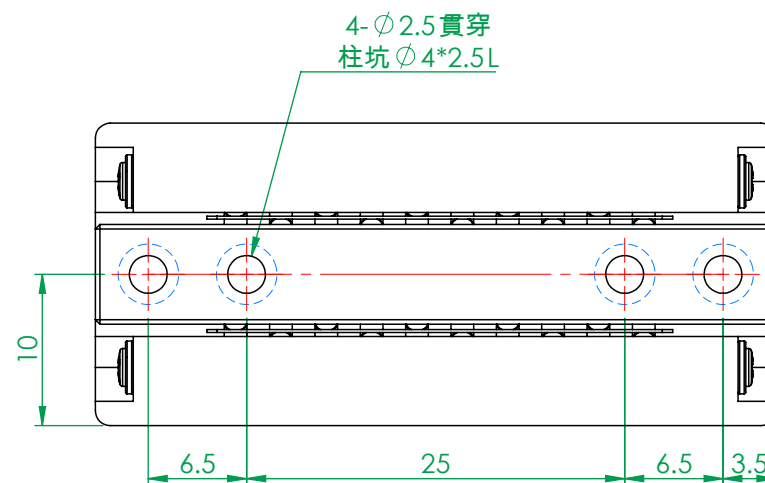
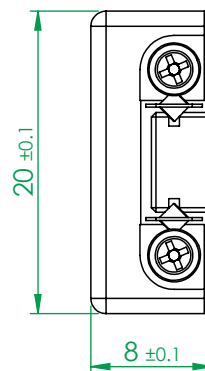
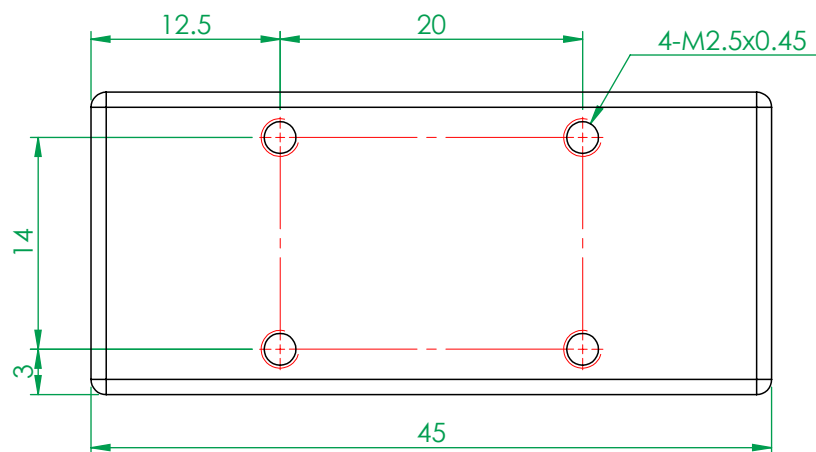
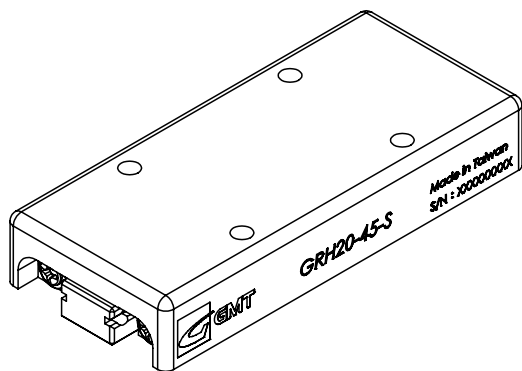




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差	精加工: $\sqrt[1.50]{0.25}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRH20-45-S				
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\sqrt[3.0]{0.125}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	料 號	3CR2-GRH20-45-S-10				
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{0.63}$	設 計	日 期	材 質	見零件表 數 量 1 /組	圖 名				
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理	圖 號	GRH20-45-S(網站用)				
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	2:1	重 量	45.92 g			
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										

(FM0758A)