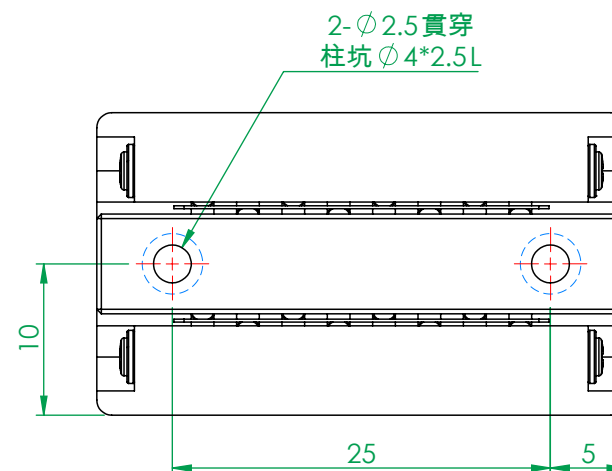
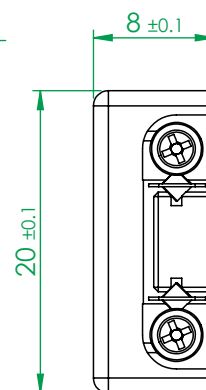
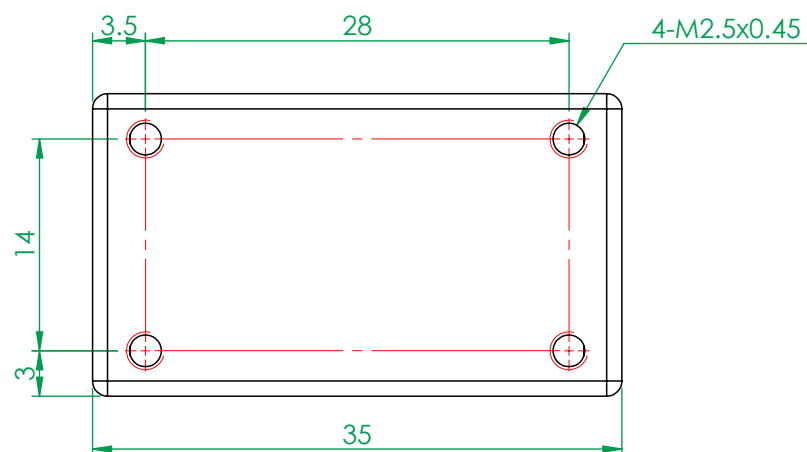
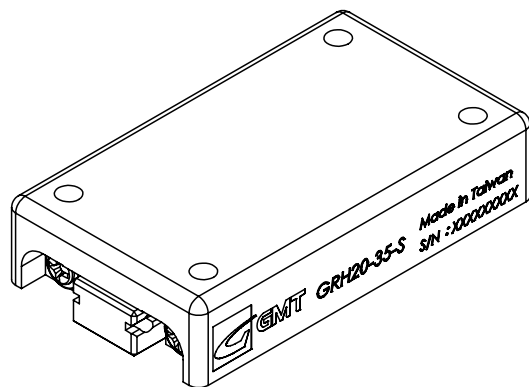




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$		審 核		日 期		備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種		GRH20-35-S																	
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$		繪 圖		日 期		表 面 處 理		見零件表		料 號		3CR2-GRH20-35-S-10															
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$		設 計		日 期		2007/7/12		材 質		見零件表 數 量 1 /組		圖 名		交叉滾子精密滑台單元-沉頭型													
4 ~ 16		+0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315														熱 處 理				圖 號		GRH20-35-S(網站用)							
16 ~ 68		+0.1																單 位		mm		圖紙尺寸		A4		投 影				版 次	
68 ~ 250		+0.2																比 例		2:1		重 量		35.62 g							
250 ~ 1000		+0.3																													
1000 ~ 1500		+0.5																													

(FM0758A)