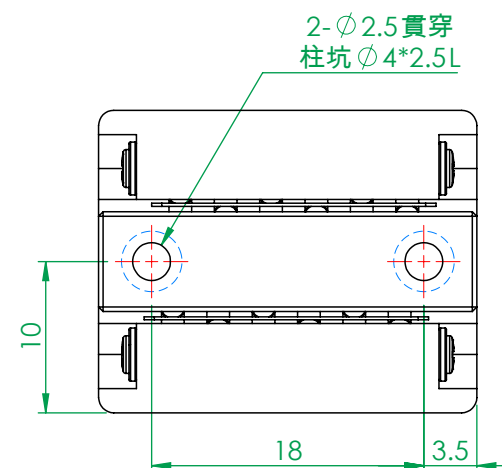
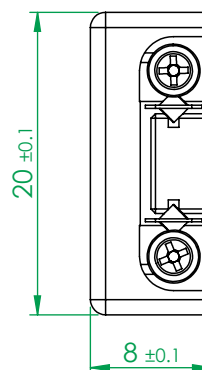
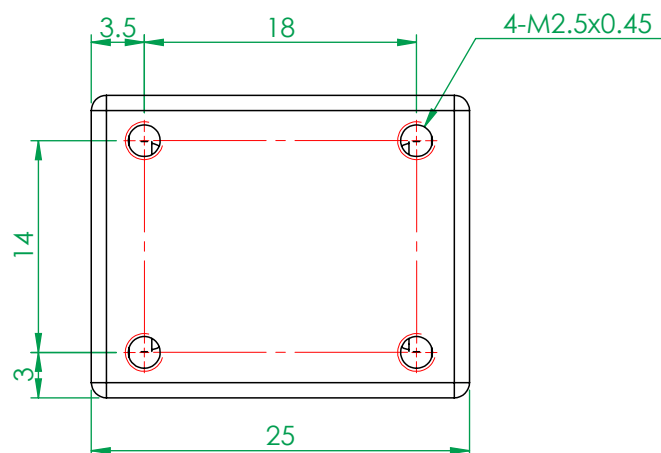
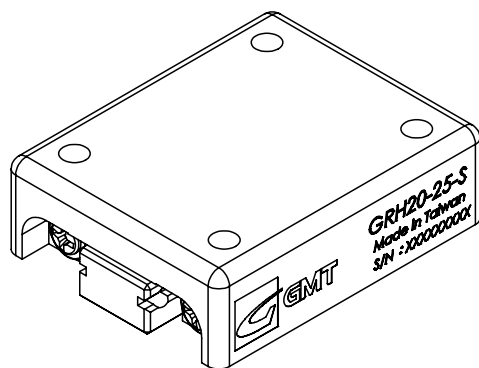
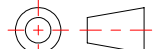




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[0.05]{0.30}$	審 核	日期	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt[0.20]{0.5}$	繪 圖	日期	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[0.75]{2.5}$	設 計	日期	2007/7/11
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	GRH20-25-S		圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	
料 號	3CR2-GRH20-25-S-10		圖 號	GRH20-25-S(網站用)	
數量	1 /組	圖 紙 尺 寸	A4	投 影	 版次
材 質	見零件表		重 量	24.68 g	
熱 處 理	見零件表		單 位	mm	
比 例	2:1	圖 紙 尺 寸	A4	重 量	24.68 g

(FM0758A)