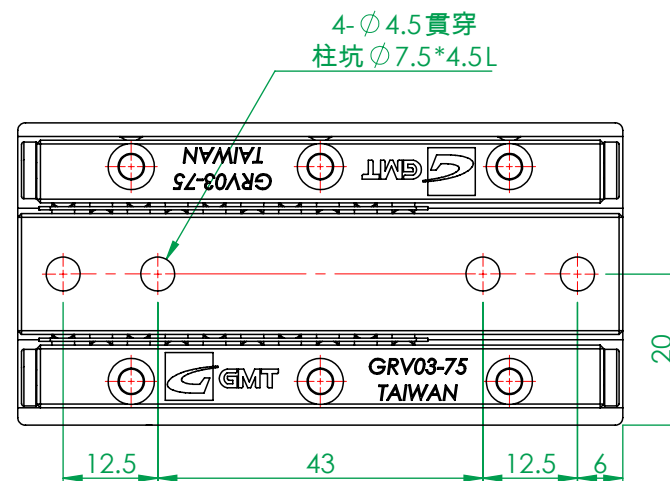
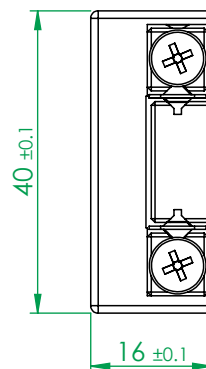
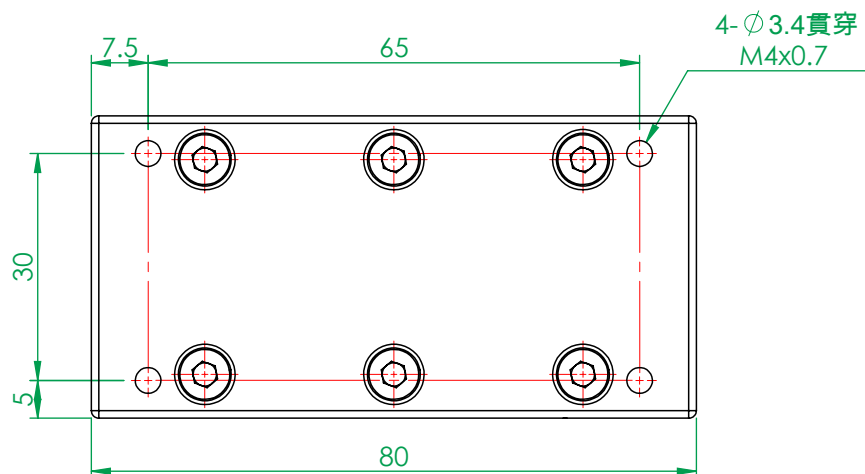
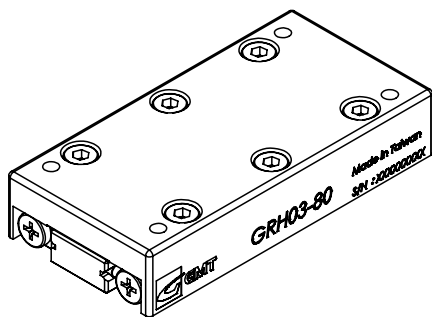




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt{\frac{0.06}{0.03}}$	審 核	日期	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{\frac{0.5}{0.2}}$	繪 圖	日期	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{\frac{2.5}{1}}$	設 計	日期	2007/7/13
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

備註事項		成品防銹包裝處理入庫		機種	GRH40	
表面處理				料號	3CR2-GRH40-80-25	
材質	見零件圖	數量	1 /組	圖名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	
熱處理				圖號	GRH40-80(網站用)	
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次
比例	1:1	重量	208.98 g			

(FM0758A)