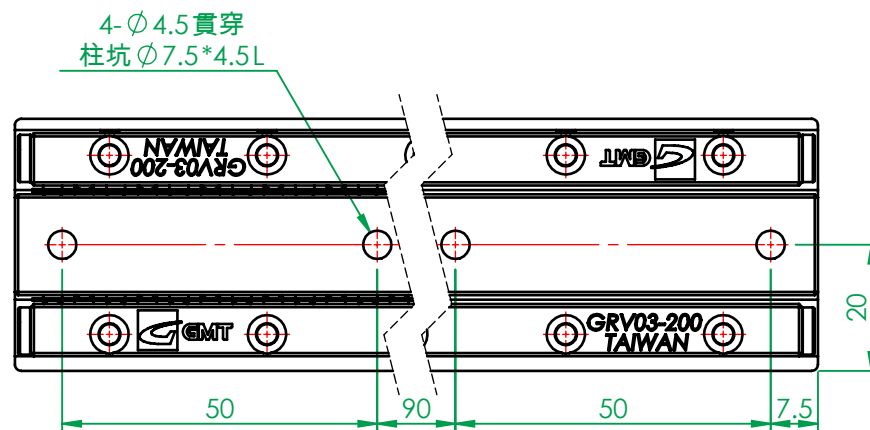
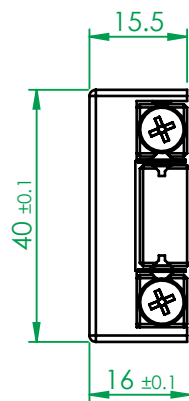
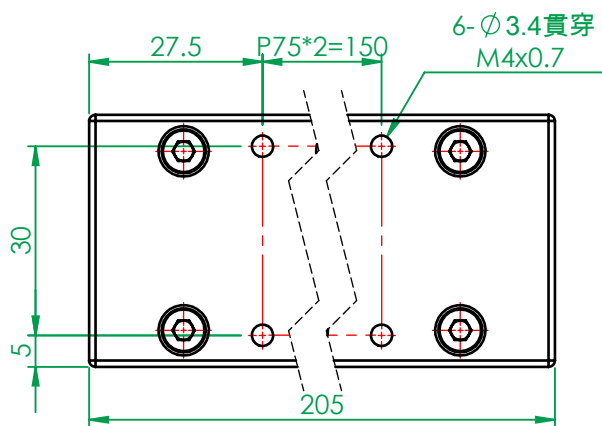
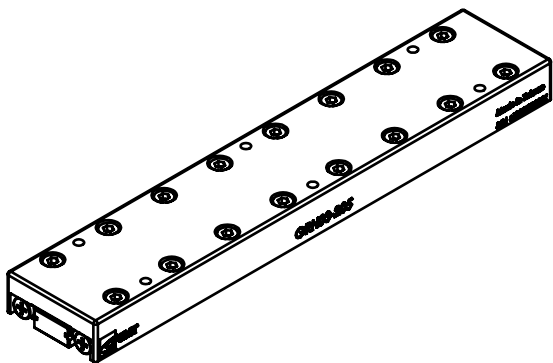




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工:		審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRH40			
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工:		繪 圖		日 期		表 面 處 理		料 號	3CR2-GRH40-205-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:		設 計		日 期	2007/7/13	材 質	見零件圖	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315						熱 處 理			圖 號	GRH40-205(網站用)		
16 ~ 68	+0.1							單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2							比 例	1:1.2	重 量	553.09 g			
250 ~ 1000	+0.3													
1000 ~ 1500	+0.5													

(FM0758A)