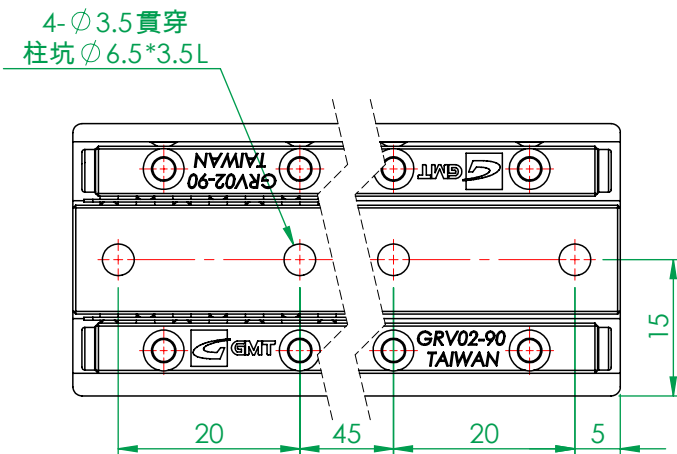
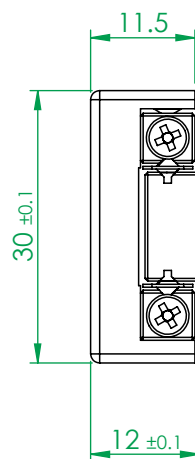
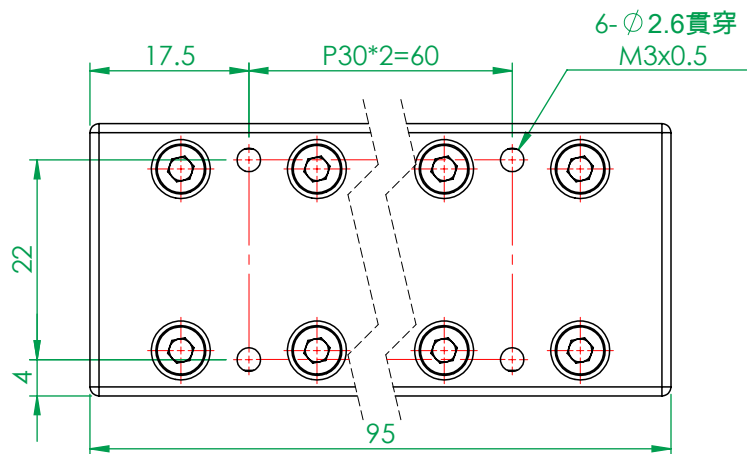
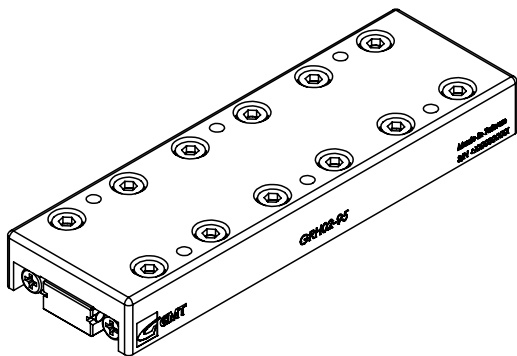




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRH30
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖		日 期		表 面 處 理	料 號	3CR2-GRH30-95-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	設 計		日 期	2007/7/13	材 質	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型
4 ~ 16	+0.07						熱 處 理	圖 號	GRH30-95(網站用)
16 ~ 68	+0.1						單 位	mm	投 影
68 ~ 250	+0.2						比 例	1.2:1	版 次
250 ~ 1000	+0.3						重 量	136.53 g	
1000 ~ 1500	+0.5								



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)