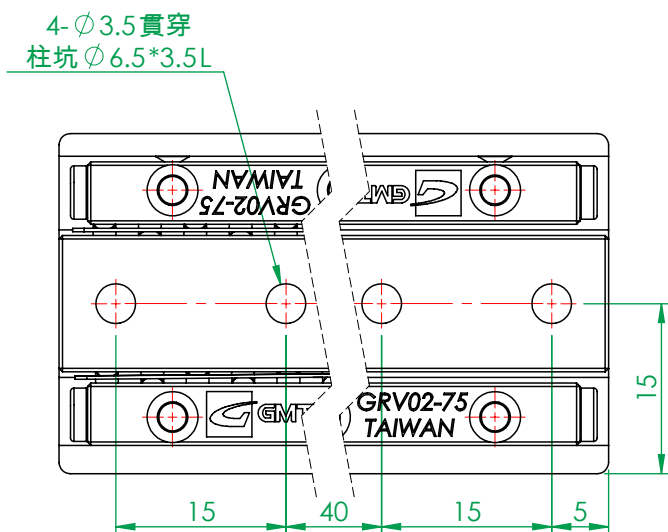
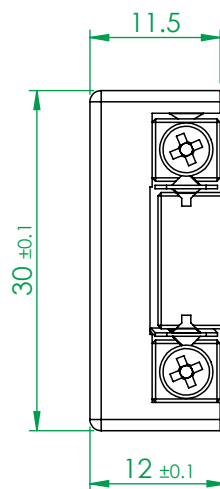
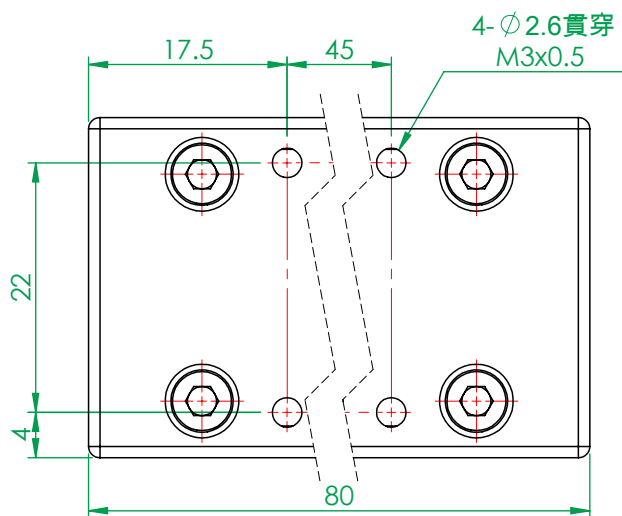
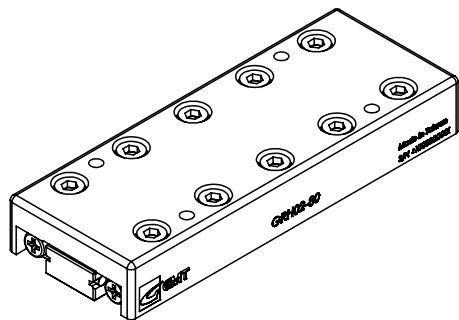




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.50}{\sqrt{A}}$		審 核	日 期	備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRH30			
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$		繪 圖	日 期	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRH30-80-25			
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$		設 計	日 期	2007/7/13	材 質	見零件表	數 量	1 / 組		
4 ~ 16		+0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理			圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型		
16 ~ 68		+0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4	圖 號	GRH30-80(網站用)	
68 ~ 250		+0.2						比 例	1.5:1	重 量	114.16 g	投 影		
250 ~ 1000		+0.3										版 次		
1000 ~ 1500		+0.5												

(FM0758A)