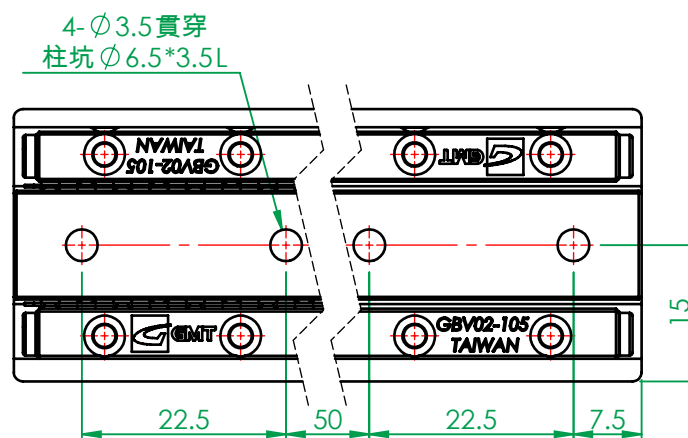
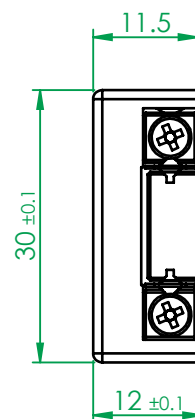
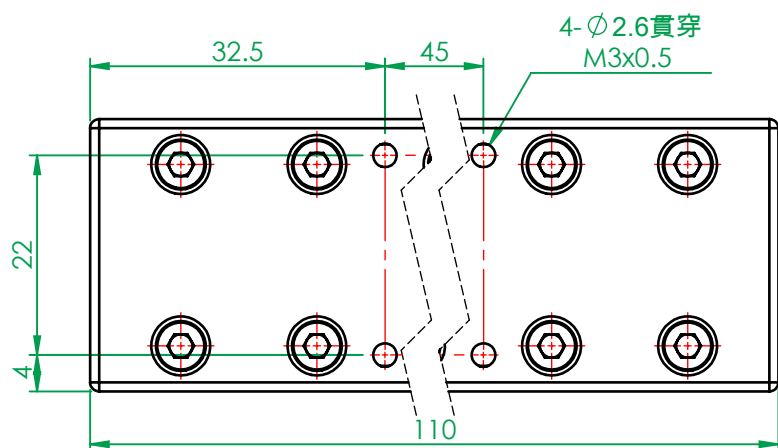
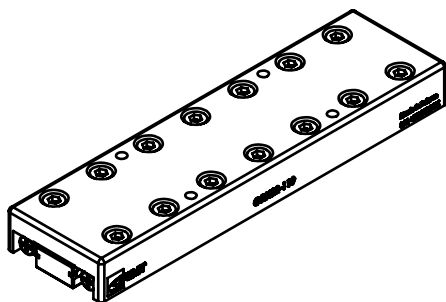


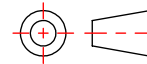


成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一般公差		精加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRH30	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪圖	日期	表面處理		料號	3CR2-GRH30-110-25	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設計	日期	2007/7/13	材質	見零件表	數量	1 / 組
4 ~ 16	+0.07					熱處理			
16 ~ 68	+0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比例	1.2:1	重量	159.29 g
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								


[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)



版次