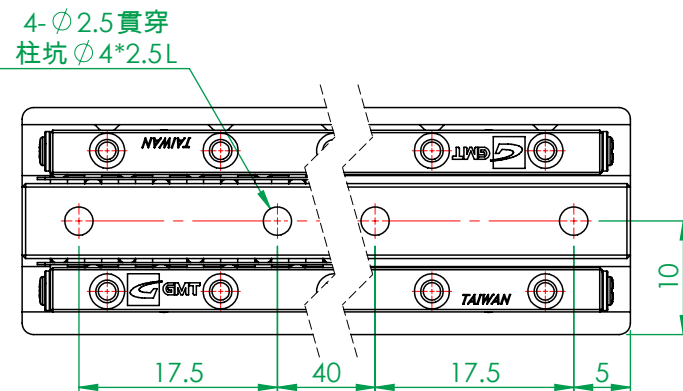
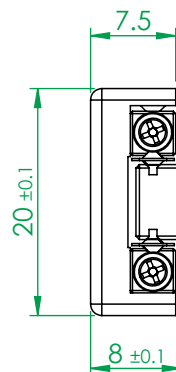
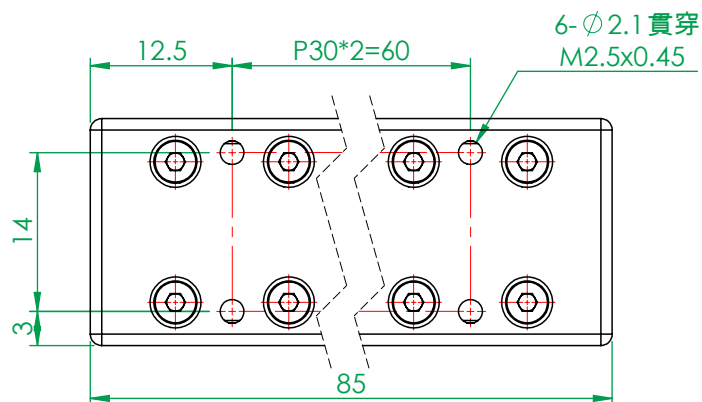
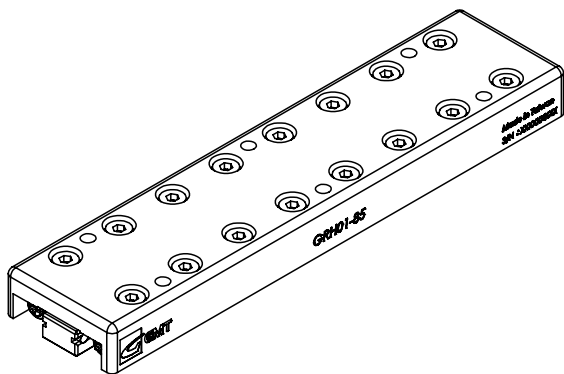




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[1.50]{0.25}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRH20							
尺寸範圍		容許差	細加工: $\sqrt[3.0]{0.05}$	繪 圖	日期	表面處理			料 號	3CR2-GRH20-85-25							
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{0.25}$	設 計	日期	2007/7/12			材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型			
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理						圖 號		GRH20-85(網站用)			
16 ~ 68		+0.1				單 位			mm	圖紙尺寸	A4	投 影				版 次	
68 ~ 250		+0.2				比 例			1.5:1	重 量	51.36 g						
250 ~ 1000		+0.3															
1000 ~ 1500		+0.5															

(FM0758A)