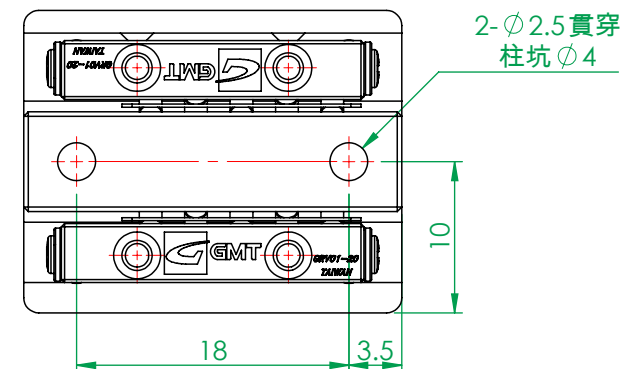
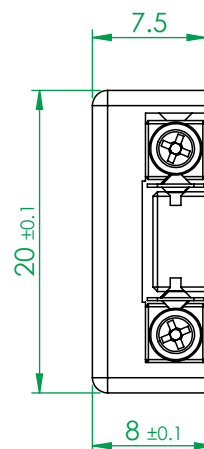
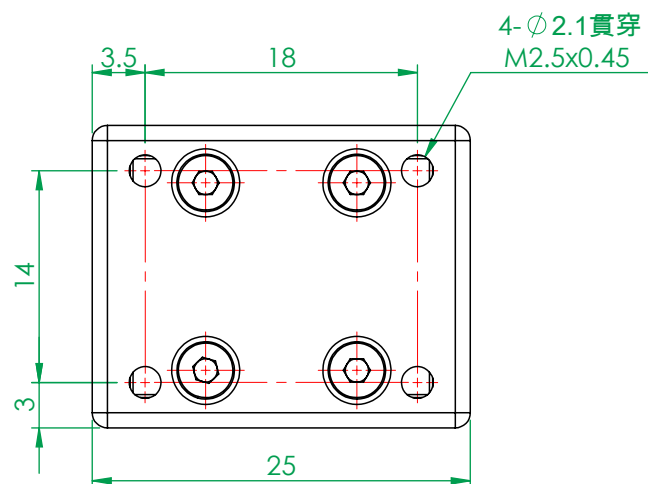
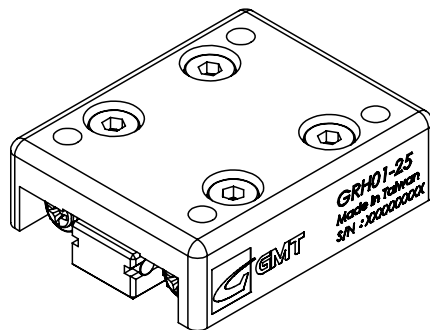


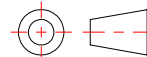


成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRH20	
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理		料號	3CR2-GRH20-25-25	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/11	材質	見零件表	數量	1 /組
4 ~ 16	+0.07					熱處理			
16 ~ 68	+0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比例	2:1	重量	14.04 g
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								



(FM0758A)



版次