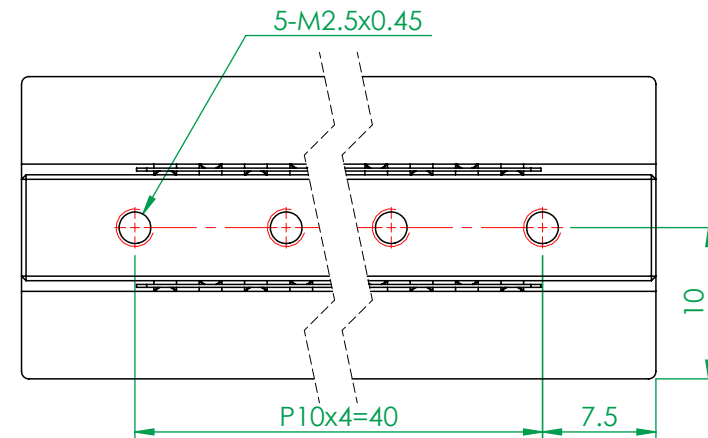
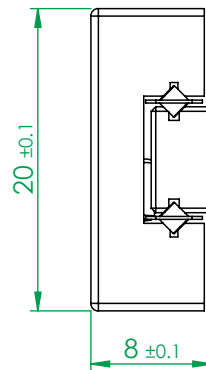
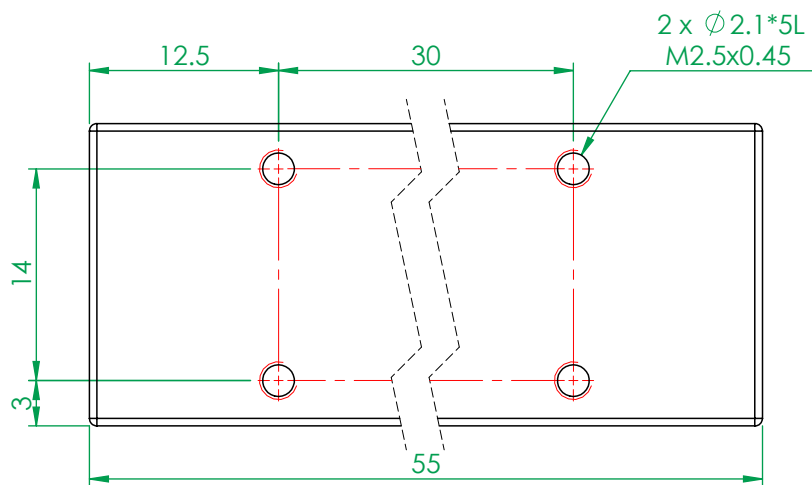
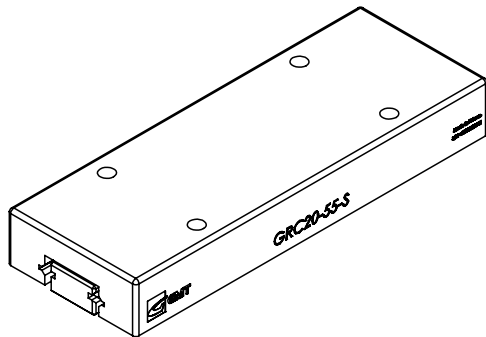




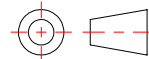
成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/25
4 ~ 16	+0.07				
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRC20-55-S	
表面處理	見零件表	料號	3CR2-GRC20-55-S-10	
材質	見零件表	數量	1 / 組	圖名
熱處理		圖號	GRC20-55-S(網站用)	
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影
比例	2:1	重量	59.47 g	版次



(FM0758A)