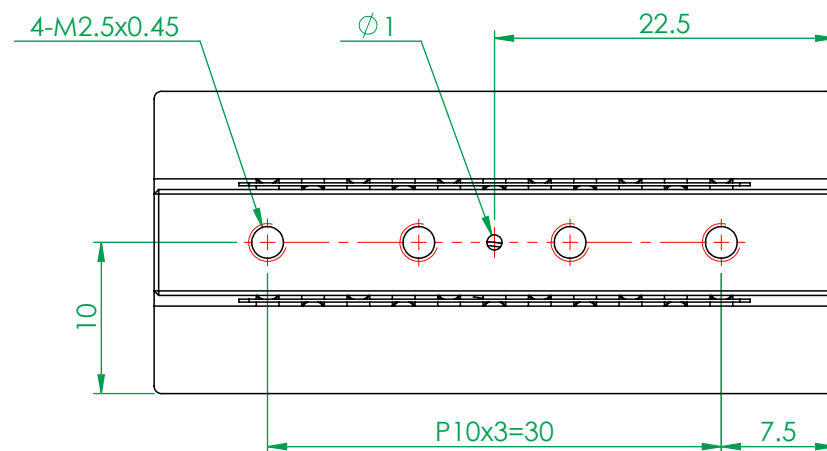
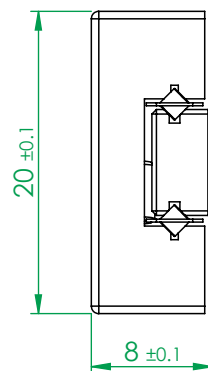
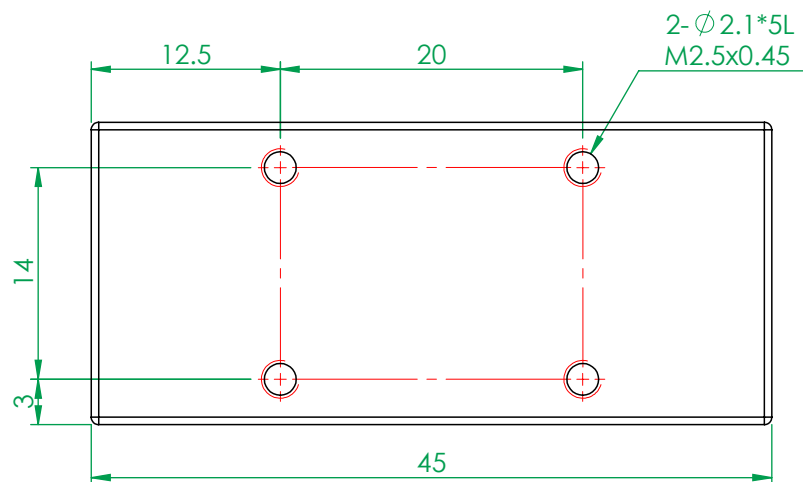
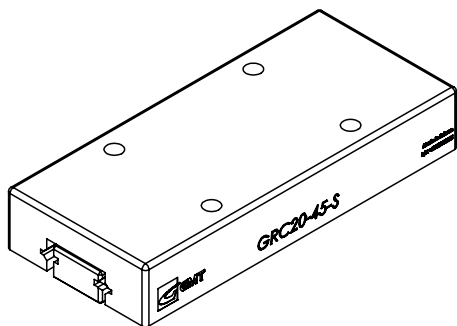




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	精加工: 1.00	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: 6.3	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 2.5	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			2007/7/25
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRC20-45-S
表面處理	料號	3CR2-GRC20-45-S-10
見零件表	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
見零件表 數量 /組	圖號	GRC20-45-S(網站用)
熱處理	圖號	
單位	mm	圖紙尺寸 A4
比例	2:1	重量 48.57 g
投影		版次

(FM0758A)