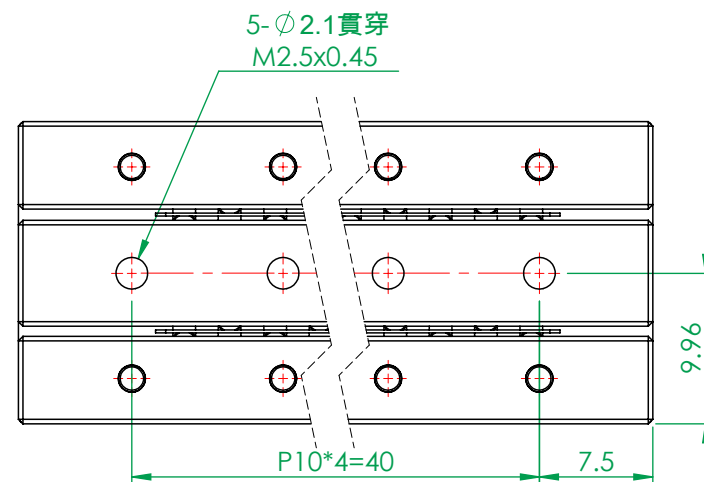
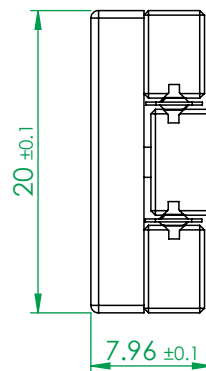
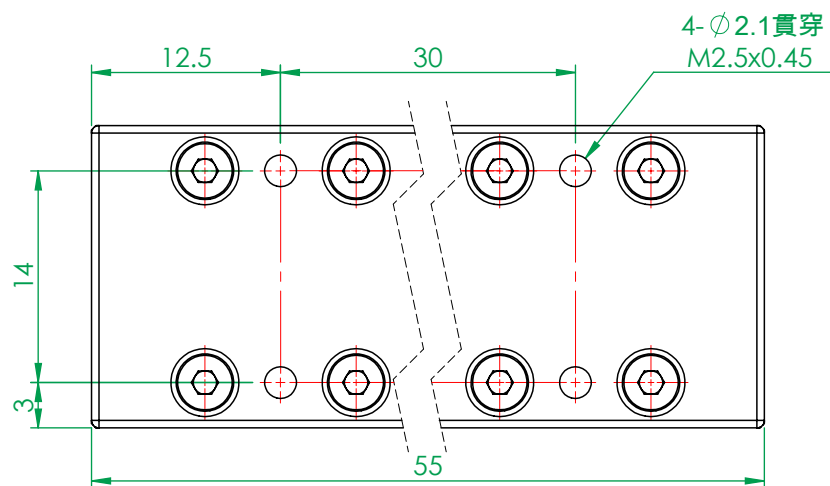
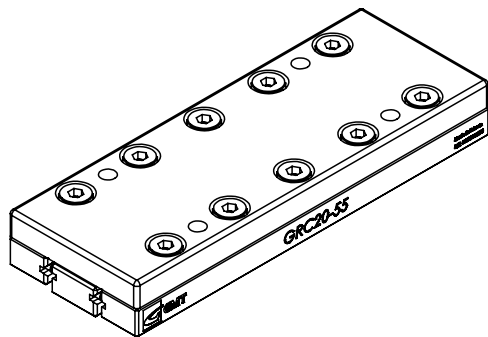




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07				熱 處 理
16 ~ 68	+0.1				單 位
68 ~ 250	+0.2				比 例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRC20	
見零件表	數量	料 號	3CR2-GRC20-55-25	
1 / 組		圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
		圖 號	GRC20-55(網站用)	
mm	圖紙尺寸	投 影		版 次
2:1	重量	39.35 g		

(FM0758A)