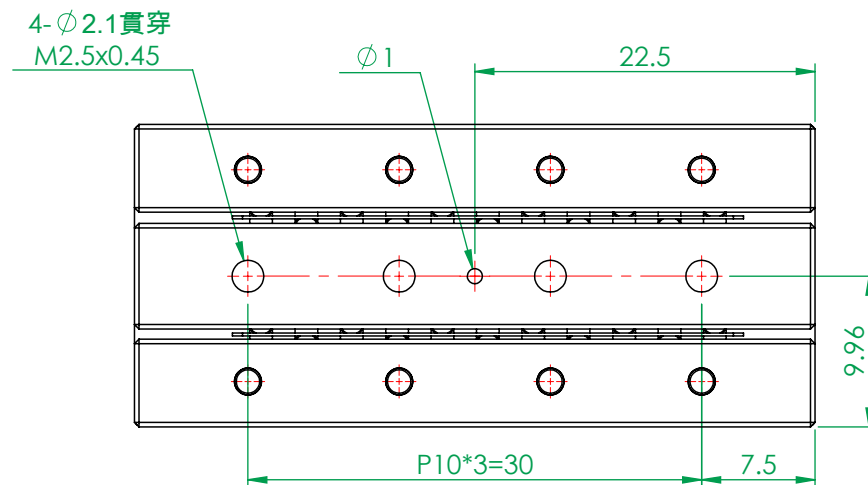
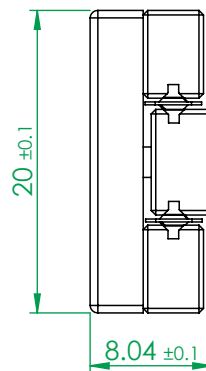
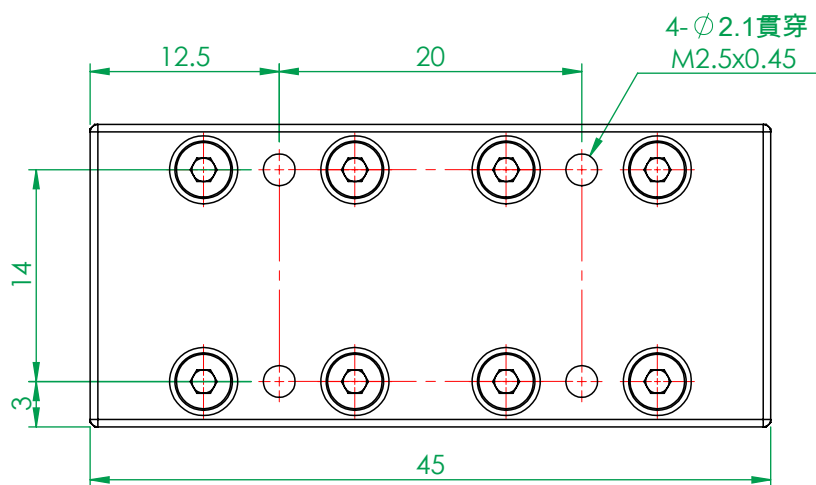
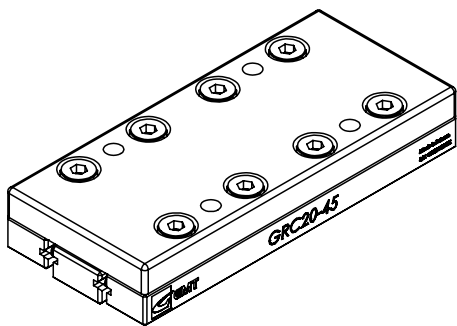




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRC30
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪圖	日期	2007/8/07	表面處理	料號
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設計	日期	2007/7/25	材質	見零件表
4 ~ 16	+0.07					數量	1 / 組
16 ~ 68	+0.1					圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
68 ~ 250	+0.2					圖號	GRC20-45(網站用)
250 ~ 1000	+0.3					單位	mm
1000 ~ 1500	+0.5					圖紙尺寸	A4
						重量	32.17 g
						比例	2:1
						投影	
						版次	


[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)