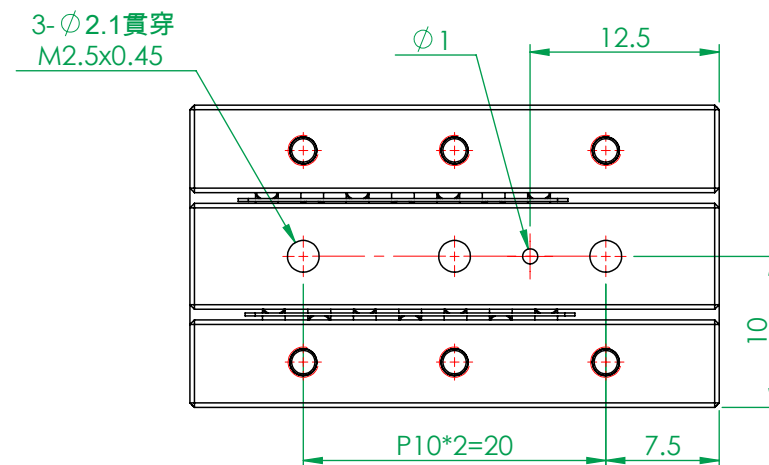




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{0.05}{\sqrt{}}$	審 核	日 期	
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.03}{\sqrt{}}$	繪 圖	日 期 2007/08/07
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{}}$	設 計	日 期 2007/7/25
4 ~ 16	+0.07			
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			


[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)
 熱情 / 創新 / 快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫			機種	GRC20		
表面處理				料號	3CR2-GRC20-35-25		
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	交叉滾子式精密滑台單元-標準		
熱處理				圖號	GRC20-35(網站用)		
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次	
比例	2:1	重量	24.87 g				