



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm
一般公差	容許差
精加工: $\sqrt{0.00}$	細加工: $\sqrt{0.03}$
細加工: $\sqrt{0.04}$	粗加工: $\sqrt{0.09}$
粗加工: $\sqrt{0.25}$	
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂  
**GMT** 高明鐵企業股份有限公司  
 GMT GLOBAL INC.  
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號
表面處理		GRB100-310-S	3CR2-GRB100-310-S-10
材質	見零件表	數量	1 /組
熱處理		圖名	交插滾子直走精密滑台單元
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:2.5	重量	10076.039
圖號		圖號	GRB100-310-S(網站用)
投影		版次	

(FM0758A)