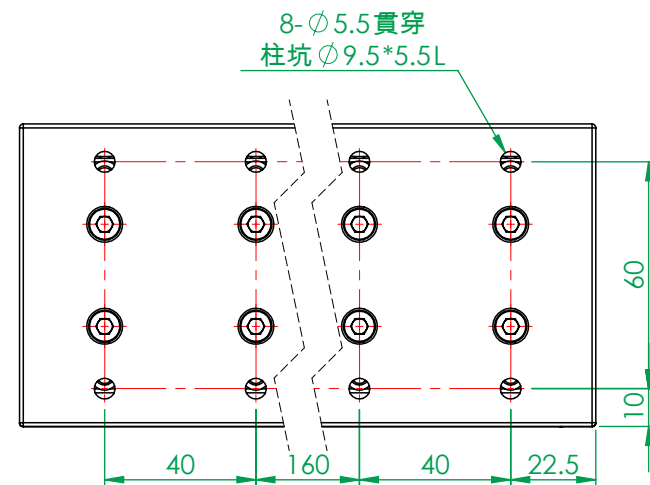
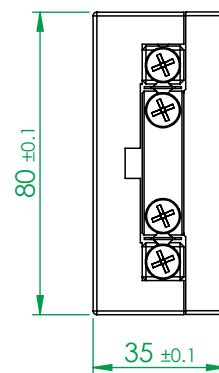
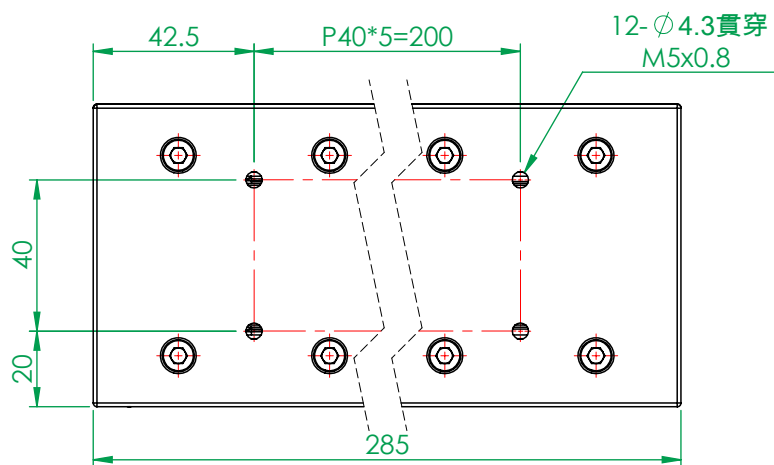
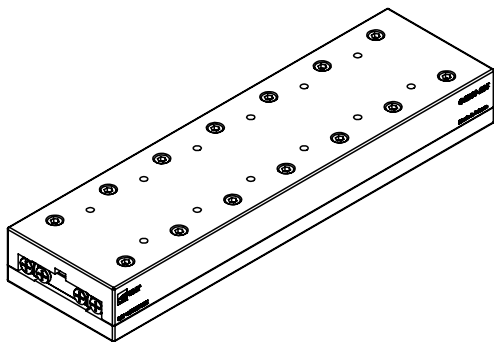




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07			2007/08/07	見零件表
16 ~ 68	+0.1			2007/7/21	數量
68 ~ 250	+0.2				1 / 組
250 ~ 1000	+0.3				機 種
1000 ~ 1500	+0.5				料 號



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB80
表面處理	材 質	料 號	3CR2-GRB80-285-25
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
數量	1 / 組	圖 號	GRB80-285(網站用)
熱 處 理	單 位	投 影	版 次
	mm	圖紙尺寸	A4
	1:2	重 量	2862.45g

(FM0758A)