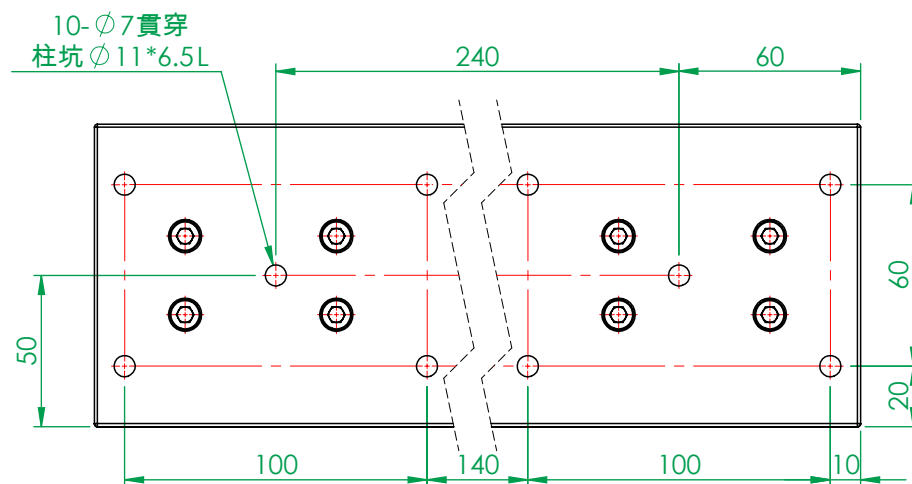
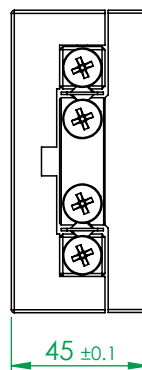
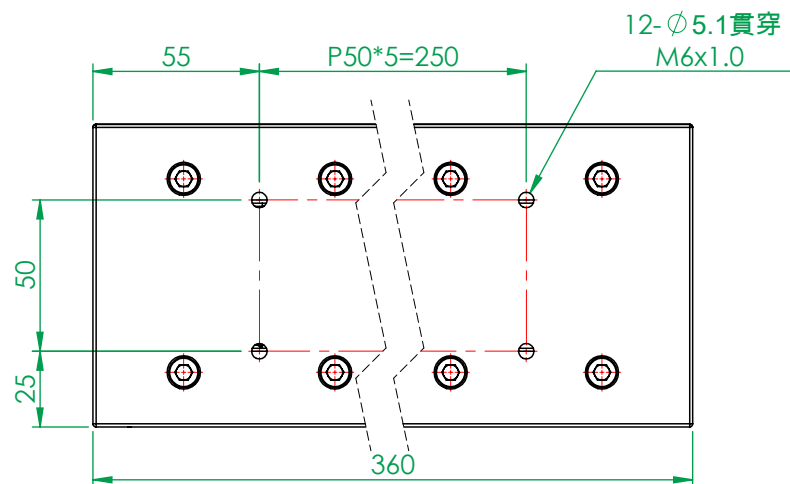
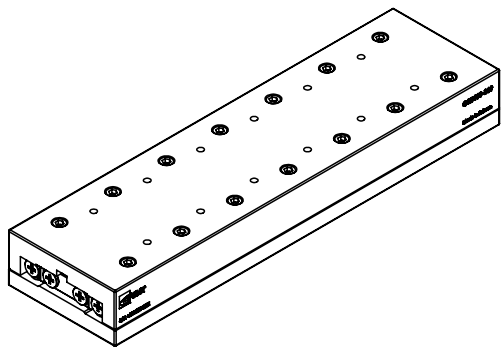




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	容許差
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	6.3/2.0
細加工:	6.3/2.0
粗加工:	2.5/3.0

審核	日期	備註事項
繪圖	日期	表面處理
設計	日期	材 質

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB100
表面處理		料 號	2CR2-GRB100-360-25
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
熱 處 理		圖 號	GRB100-360(網站用)
單 位	mm	圖紙尺寸	A4
比 例	1:2.5	重 量	5758.71g

機 種	GRB100	投 影	版 次
料 號	2CR2-GRB100-360-25		
圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
圖 號	GRB100-360(網站用)		

(FM0758A)